

**ตัวอย่าง
ไคเซ็น**

**ลาก่อน! การยกที่เกินกำลัง
ด้วยหลักการของคาน**

ต่อ จากฉบับที่แล้ว



ก่อนไคเซ็น มีกระบวนการใส่ฝาผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องจักรวางฝาบานสายพานเพื่อเลื่อนฝาไปหาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง ในบางครั้งฝากล่นเข้าไปติดอยู่ด้านล่างของเครื่องจักร เขาฝาคอกโดยการล้วงมือเข้าไปภายในเครื่องจักร เพื่อยกเครื่องจักรที่ถูกกีดด้วยสปริงขึ้น แล้วใช้มืออีกข้างหนึ่งหยิบฝาคือที่ติดอยู่ออกมา

เนื่องจากภายในของเครื่องจักรแคบ ทำให้สอดมือเข้าไปได้ยาก นอกจากนี้ การยกส่วนหนึ่งของเครื่องจักรขึ้น ต้องใช้แรงเยอะมาก ทำให้พนักงานผู้ปฏิบัติงานได้ยาก

หลังไคเซ็น สร้างเครื่องมือที่ใช้ในการยกขึ้น สอดส่วนที่เป็นตะขอเกี่ยวของเครื่องมือเข้าไปด้านล่างของเครื่องจักร ดังแสดงในภาพ เซ็ตเครื่องมือให้อยู่ในลักษณะที่มีแท่นเครื่องจักรเป็นจุดหมุน มีหลักการทำงาน คือ กดส่วนปลายของเครื่องมือด้วยแรงพอสมควร แล้วจะสามารถยกส่วนหนึ่งของเครื่องจักรได้อย่างสบาย ตามหลักการของคาน

หากเป็นเช่นนี้แล้ว ไม่ต้องออกแรงมากในการยกส่วนหนึ่งของเครื่องจักรขึ้น พนักงานผู้ปฏิบัติงานก็สามารถเอาฝาคือที่ติดอยู่ภายในเครื่องจักรออกมาได้อย่างง่ายดาย

ที่มา: นิตยสาร Creative & Idea KAIZEN ฉบับที่ 49 ตุลาคม พ.ศ.2553