

ตัวอย่างพิเศษ

คู่มือตัวอย่าง โคนเซ็น VE

$$V = \frac{F}{C}$$

ตัวอย่าง 1 ทำฝา 2 ชนิดให้เป็นแบบเดียวกัน

ที่ออกแบบ
โคนเซ็น

ฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง A



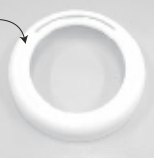
ฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง B



ตัวป้องกันทำจากโลหะ



ตัวป้องกันทำจากเรซิน



ไม่มีการพิมพ์ข้อความที่ฝา



ไม่มีการพิมพ์ข้อความที่ฝา



กำลังใช้

ทำฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง A เป็นแบบเดียวกับของ B เนื่องจากแสดงความต่างของผลิตภัณฑ์ไว้ที่ตัวกระป๋องแล้ว ฝาเหมือนกันเลยไม่จำเป็นต้อง

ฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง A และ B เป็นชนิดเดียวกัน



เพราะทำฝาของ A และ B เป็นลักษณะเดียวกัน

- เพราะเลิกพิมพ์ จึงสามารถลดต้นทุนในการพิมพ์ได้
- ถ้าตัวพิมพ์หลุดออก ก็เป็นสาเหตุของสิ่งเจือปน แต่ไม่ต้องการกังวลอีกแล้ว
- ตัวป้องกันทำจากโลหะราคา 17 บาทต่อชิ้น ตัวป้องกันทำจากเรซินราคา 13 บาทต่อชิ้น เพราะทำทั้งหมดจากเรซิน จึงสามารถลดต้นทุนได้ทั้งหมด 4 บาท
- ฝาที่ทำจากโลหะต้องใช้แรงและเวลาในการ ขนส่ง ปิด แต่ตอนนี้ไม่เสียแรงและเวลาอีกแล้ว

ผู้สนับสนุนตัวอย่าง : บริษัท นิปปอนแคลเซียม จำกัด

ตัวอย่างโคนเซ็น ①

ลักษณะฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง A และ B ต่างกัน

ผลิตภัณฑ์กระป๋อง A นั้นรับจากโรงงานอื่นมาทำต่ออีกที ส่วนผลิตภัณฑ์กระป๋อง B นั้นผลิตเองมาแต่เดิม ซึ่งทั้งสองทำมาจากโลหะรูปทรงกลม และมีขนาดเท่ากัน ทั้งสองแบบมีฝาปิดทำมาจากโลหะทรงกลม มีรัศมีประมาณ 4 เซนติเมตร แต่ฝามีลักษณะแตกต่างกัน

ฝาของผลิตภัณฑ์กระป๋อง A มีการพิมพ์ข้อความระวังไว้ ตัวป้องกันทำจากโลหะ ผลิตภัณฑ์กระป๋อง B ไม่มีการพิมพ์ข้อความระวัง ตัวป้องกันทำจากเรซิน ลักษณะฝาของผลิตภัณฑ์ทั้งสองต่างกัน แต่ไม่มีใครเคยสงสัยอะไร ได้แต่ผลิตด้วยวิธีการเดิมเรื่อยมาจนถึงปัจจุบัน ถ้าทำลักษณะที่แตกต่างของทั้งสองให้เหมือนกันจะสามารถลดต้นทุน และเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานได้

ตัวอย่าง โคเซ็น 2

โคเซ็นวิธีการบรรจุหีบห่อ

$$V = \frac{F}{C}$$

ก่อน โคเซ็น

- ที่โรงงานขึ้นรูป ต้องใส่ชิ้นงานลงในถาดไปร่งใส่ที่ละชิ้น แล้วบรรจุลงกล่องลังเพื่อส่งไปยังโรงงานประกอบ
- ที่โรงงานประกอบต้องนำชิ้นงานออกจากถาดไปร่งใส่ที่ละชิ้น



หลัง โคเซ็น

เลิกการใส่ลงในถาดไปร่งใส่ แล้วทำกล่องใส่เฉพาะสำหรับเวียนใช้ ทำที่กันแล้วบรรจุชิ้นงานลงในที่ละชิ้น



ส่วนที่สัมผัสกับชิ้นงาน

งานบรรจุลงในโรงงานขึ้นรูปและงานเอาถาดออกจากโรงงานประกอบที่ไม่จำเป็น และยัง สามารถลดค่าใช้จ่ายของถาดไปร่งใส่อีกด้วย



ผู้สนับสนุน : บริษัท กระดาษไก่เบอร์ 4 จำกัด

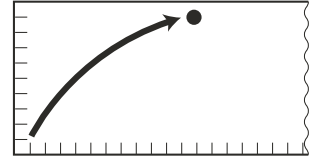
ตัวอย่าง โคเซ็น 3

ลดต้นทุนค่าไฟฟ้าอย่างมาก

$$V = \frac{F}{C}$$

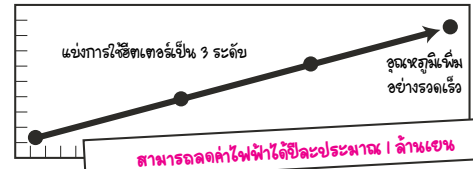
ก่อน โคเซ็น

ตอนเริ่มเตรียมเครื่องในตอนเช้า จะเปิดฮีตเตอร์เต็มที่ ทำให้อุณหภูมิเพิ่มอย่างรวดเร็ว ทำให้ใช้กระแสไฟฟ้าเพิ่มสูงขึ้นในช่วงเวลาสั้น ๆ ค่าไฟฟ้าจึงสูงมาก



หลัง โคเซ็น

ตอนเริ่มเตรียมเครื่อง แบ่งการฮีตเตอร์เป็น 3 ระดับ ทำให้สามารถลดปริมาณไฟฟ้าลงได้



สามารถลดค่าไฟฟ้าได้ปีละประมาณ 1 ล้านบาท

การทำสัญญากับบริษัทไฟฟ้ามีหลากหลาย ซึ่งอยู่กับปริมาณไฟฟ้าที่ในแต่ละเดือน ซึ่งอยู่กับสัญญาถ้าใช้ปริมาณไฟฟ้าเกินสัญญาในเวลาที่กำหนดค่าไฟฟ้าก็จะสูงมาก

ตัวอย่าง โคเซ็น ②

เลิกงานใส่ถาด และเอาถาดออก

ก่อน โคเซ็น เพื่อให้ไม่ให้เกิดชิ้นงานที่ผลิตที่โรงงานขึ้นรูปเป็นรอย ต้องใส่ชิ้นงานลงในถาดไปร่งใส่ที่ละชิ้น แล้วบรรจุลงกล่องลัง จากนั้นจึงส่งไปยังโรงงานประกอบ

ปัญหา ต้องทำทั้งงานบรรจุลงในถาดที่โรงงานขึ้นรูป และงานเอาถาดออกจากโรงงานประกอบ

หลัง โคเซ็น ทำ กล่อง เฉพาะสำหรับเวียนใช้ขึ้นมา

ทำที่กันไว้ในกล่องพลาสติก แล้วใส่ชิ้นงานลงในส่วนที่กันไว้ที่ละชิ้น เพื่อไม่ให้เกิดรอยที่ส่วนที่สัมผัสชิ้นงานก็นำผ่านาคิดไว้

จากผลการทดสอบหลายครั้ง ทำให้ทราบว่าวิธีการนี้ไม่มีปัญหา งานใส่ถาดและเอาถาดออกก็ไม่จำเป็นอีกต่อไป

ตัวอย่าง โคเซ็น ③

ใช้เวลาในการอุ่นเครื่อง

ก่อน โคเซ็น ในตอนเช้า ต้องเตรียมเครื่องก่อน จากนั้นต้องอุ่นเครื่องจากสภาพเย็นเป็นสภาพที่สามารถเริ่มทำงานได้ เพื่อให้สามารถเริ่มทำงานได้เร็ว จึงเปิดฮีตเตอร์เต็มที่ ทำให้อุณหภูมิเพิ่มอย่างรวดเร็ว ดังนั้น กระแสไฟฟ้าจึงเพิ่มสูงขึ้นในช่วงเวลาสั้น ๆ ค่าไฟฟ้าจึงสูงมาก

หลัง โคเซ็น ถ้ามาถึงคนแรกในตอนเช้า ให้แบ่งการใช้ฮีตเตอร์เป็น 3 ระดับ จะสามารถลดปริมาณไฟฟ้าลงได้ แม้ต้องใช้เวลาในการอุ่นเครื่องนานขึ้น แต่ยังสามารถทำงานอื่นรอได้ไม่มีผลต่อการเตรียมการทำงาน

สามารถลดค่าไฟฟ้าได้ปีละประมาณ 1 ล้านบาทอีกด้วย

ที่มา: นิตยสาร Creative & Idea KAIZEN ฉบับที่ 51 ธันวาคม พ.ศ.2553

นิตยสาร CREATIVE & IDEA KAIZEN
จัดโปรแกรม...ฉลองสู่ปีที่ 10

คุ้มสุดคุ้ม

★ สมาชิก 1 ปี 790.- ★ สมาชิก 2 ปี 1,550.-
รับเพิ่ม 3 ฉบับ (ฉบับย้อนหลัง) รับเพิ่ม 6 ฉบับ (ฉบับย้อนหลัง)



ขอรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ เจ้าหน้าที่งานสมาชิกสัมพันธ์
โทรศัพท์ 0 2258 0320 ต่อ 1740 (คุณจรรยา) โทรสาร 0 2662 1096
E-mail: maz_member@tpa.or.th