

10 ปี กับประสบการณ์ล้ำค่าด้าน Embedded Systems ในประเทศญี่ปุ่น

>>> **การ** ถ่ายทอดประสบการณ์ของนักศึกษาโครงการ ESTATE รุ่นที่ 1 เดินทางมาได้ครึ่งทางแล้ว ฉบับนี้ **นายวุฒิชัย บันวาริ** จะมาเป็นผู้ถ่ายทอด แบ่งปันประสบการณ์ผู้กันฟัง

“ก่อนที่จะได้มีโอกาสเข้าร่วมโครงการ ESTATE (Embedded Systems Training Alliance for Thai Engineers) นั้น ผมได้รับการแนะนำจากรุ่นพี่ท่านหนึ่งที่เคารพ เห็นว่าโครงการนี้จะเป็นประโยชน์ต่อตัวผมและในขณะนั้นเองผมกำลังจะต้องการเรียนรู้ประสบการณ์ต่างๆ ด้าน Embedded เพื่อนำมาประยุกต์ใช้กับงานที่รับผิดชอบอยู่และเพิ่มประสบการณ์อื่นให้กับชีวิต” **นั่นคือจุดเริ่มต้นสำหรับวุฒิชัย กับโครงการ ESTATE ของสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)**

ช่วงหนึ่งของชีวิตกับ ESTATE 1

เมื่อได้เริ่มเข้ามาเรียนรู้ในโครงการ ESTATE แล้ว ได้เรียนรู้หลายๆ ด้านไม่ว่าจะเป็นภาษาญี่ปุ่น ซึ่งตัวผมเองนั้นไม่เคยมีพื้นฐานมาเลย จะรู้จักภาษาญี่ปุ่นก็แค่เพียง “โออิชิ” “ฟูจิ” เหมือนคนทั่วๆ ไปที่รู้จัก ซึ่งโครงการนี้ได้พยายามสอนพื้นฐานภาษาญี่ปุ่นเพื่อให้เรานำไปใช้ในชีวิตประจำวันในประเทศญี่ปุ่นที่พวกเรานักศึกษาในโครงการ ESTATE 1 ที่มีสมาชิกทั้งหมด 14 คน ต้องนำไปใช้ในเวลาที่ไปฝึกงาน ณ ประเทศญี่ปุ่น เป็นเวลา 1 ปี หลังจากเรียนภาษาและศึกษาโปรแกรมทางด้าน Embedded รวมระยะเวลาทั้งหมดประมาณหกเดือน ณ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) หรือ ส.ส.ท. ซึ่งผมเชื่อว่าทุกคนในโครงการค่อนข้างจะเครียดพอสมควรในการเรียน เพราะจะต้องทำการบ้าน หรือพยายามเรียน

รู้เรื่องที่เรียนให้ทัน อารมณ์คงประมาณเดียวกับมหาวิทยาลัยปีหนึ่งเลยก็ว่าได้

มาถึงช่วงปลายของการเรียนที่ประเทศไทย ได้มีการเลือกบริษัทที่พวกเราทั้ง 14 คนต้องไปฝึกงานในแต่ละบริษัท โดยผมเองนั้นได้เลือกจะไปฝึกงานกับบริษัทที่ผลิตด้าน Flow meter และ Level meter (เครื่องมือวัดอัตราการไหลและวัดระดับ) ชื่อว่าบริษัท TOKYO KEISO (โตเกียว เคอิโซ) ซึ่งเป็นบริษัทที่เชี่ยวชาญทางด้านการทำเครื่องมือวัดอัตราการไหลและวัดระดับที่ใช้ในอุตสาหกรรมมากกว่า 50 ปี จริงๆ แล้วตัวผมเองนั้นเพิ่งจะรู้จักบริษัทนี้ก็ตอนเข้ามายังโครงการ ESTATE นี้เองครับว่าเขามีชื่อเสียงในด้านนี้เหมือนกัน แต่ก็คงจะเป็นที่รู้จักกันเฉพาะคนที่ใช้ ส่วนตัวผมเองถ้าจะรู้จักบริษัทที่ทำเครื่องมือด้านนี้คงเป็นบริษัท YOGOKAWA ที่มีผลิตภัณฑ์ครอบคลุมหลายด้านรวมถึงงานด้านไฟฟ้าด้วย **เหตุผลหนึ่งที่ผมเลือกบริษัท TOKYO KEISO เพราะผมอยากเรียนรู้เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ ออกแบบ การผลิต การทดสอบ ซึ่งบางส่วนก็เกี่ยวข้องกับด้าน Embedded และลักษณะงานที่ผมเคยทำก่อนหน้านี้**



มีบางส่วนเกี่ยวข้องกับกรวดอยู่บ้าง จึงอยากสานต่อความรู้ที่มีเพื่อนำไปพัฒนาตนเองและอุตสาหกรรมในประเทศไทยต่อไป

เมื่อมาถึง ณ ประเทศญี่ปุ่นแล้ว ก่อนที่ตัวผมเอง จะได้รับการฝึกงานจากบริษัท TOKYO KEISO นั้น จำเป็นจะต้องเรียนภาษาญี่ปุ่น การใช้ชีวิตและวัฒนธรรมของประเทศญี่ปุ่นที่ AOTS (The Association for Overseas Technical Scholarship) สาขาคันไซ หรือที่รู้จักกันในนามศูนย์ฝึกอบรมคันไซ (Kansai Kenshu Center - KKC) ซึ่งอยู่ทางตอนใต้ของประเทศญี่ปุ่น โดยเป็นหน่วยงานช่วยเหลือผู้ฝึกงาน หรือทำงานกับบริษัทญี่ปุ่นให้พร้อมก่อนที่จะส่งตัวไปยังบริษัท ผมใช้ชีวิตอยู่ที่นั่นทั้งหมดหกสัปดาห์ด้วยกัน สิ่งที่แตกต่างกันจากเมืองไทยก็คือเราต้องเรียนกับเพื่อนต่างชาติด้วย บรรยากาศรอบๆ เป็นประเทศญี่ปุ่น มีแต่คนญี่ปุ่น

ลักษณะงานที่เก่า

หลังจากได้เริ่มมาฝึกงานในบริษัท TOKYO KEISO พบว่า บริษัทได้เตรียมแผนการฝึกงานตลอดทั้งปีไว้ให้เรียบร้อยแล้ว ซึ่งผมรู้สึกดีมากในความพร้อมและตั้งใจที่จะฝึกงานให้กับผม โดยเนื้อหาที่บรรจุลงไปมีทั้งทฤษฎีและปฏิบัติ ควบคู่กันไปซึ่งพอจะอธิบายได้ดังนี้

ช่วงแรกเน้นทางด้าน **การทำความรู้จักับผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ทั้งหมดคร่าวๆ ก่อนว่ามีผลิตภัณฑ์อะไรบ้างและใช้กับงานด้านไหน ซึ่งจะแบ่งเป็นสองกลุ่มใหญ่ คือ วัตต์ตราไหลและวัตต์ระดับ**

จากนั้นก็เริ่มสอนหลักการ หรือทฤษฎีของเครื่องมือวัตต์ตราไหลแบบต่างๆ โดยนำผู้เชี่ยวชาญของแต่ละประเภทของผลิตภัณฑ์แต่ละแผนกมาอธิบายอย่างละเอียดว่ามีหลักการอย่างไร มีข้อดีข้อเสียและเหมาะสมกับงานด้านไหนในอุตสาหกรรมเป็นระยะเวลาประมาณ 4 เดือน ซึ่งในช่วงเวลานั้นได้เรียนรู้ความรู้ใหม่ๆ ทางด้านเครื่องมือวัด ส่วนใหญ่จะต้องอาศัยความรู้ด้านเครื่องกลเป็นหลัก เป็นอะไรที่แปลกใหม่มากสำหรับผมแต่ก็มีบางส่วนที่เกี่ยวกับด้าน Embedded อยู่ จะเกี่ยวมากเกี่ยวน้อยขึ้นอยู่กับเทคนิคการวัดของแต่ละผลิตภัณฑ์และการติดต่อสื่อสารกับระบบภายนอก

นอกจากนี้ยังได้รับการสอนด้านลำดับการผลิตเพื่อให้เข้าใจภาพรวมของการผลิตในโรงงาน รวมไปถึงด้านเอกสารที่เกี่ยวข้องกับขั้นตอนการปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยเริ่มตั้งแต่รับ Order จากลูกค้า เลือกวัสดุและชิ้นส่วนที่เหมาะสมตามชนิดของผลิตภัณฑ์ การควบคุมการผลิตชิ้นส่วนในโรงงาน การจัดเก็บวัตถุดิบ จัดเก็บชิ้นส่วนเพื่อรอการผลิตจนกระทั่งประกอบ ทดสอบ บรรจุลงกล่องและส่งออกไปยังลูกค้า ในช่วงนี้เราพอจะเข้าใจลำดับการผลิตในเบื้องต้น มีโอกาสลงไปดูงานจริงขณะฝึกงานด้วยซึ่งได้รับการต้อนรับจากพนักงานในโรงงานเป็นอย่างดี

สุดท้ายได้รับการสอนที่เน้นทางด้านปฏิบัติแยกไปตามชนิดของผลิตภัณฑ์ งานส่วนมากเน้นเทคนิคการประกอบ ทดสอบและการ Calibration ของแต่ละผลิตภัณฑ์ ตัวผมเองก็ได้ลงไปปฏิบัติจริงในบางขั้นตอนที่ผู้สอนเห็นว่าจะสามารถทำได้และไม่อันตรายในช่วงการเรียนนี้จะใช้ทักษะความชำนาญเป็นส่วนใหญ่

ประโยชน์ที่ได้รับจากการไปฝึกงานครั้งนี้

จากการร่วมงานและได้สัมผัสกับการทำงานของคนญี่ปุ่น ผมได้เรียนรู้ว่าคนญี่ปุ่นค่อนข้างตรงเวลามากแต่ไม่ถึงกับร้อยเปอร์เซ็นต์ ซึ่งก็มีบ้างที่ไม่ตรงเวลาที่จะโดนตักเตือน หรือสื่อสารกลับไปว่าสายแล้วโดยไม่ได้เพิกเฉยและยังใช้คำขอโทษบ่อยๆ หากทำผิด

การทักทายเป็นเรื่องที่เกิดขึ้นบ่อยมากในการทำงาน ไม่ว่าจะ เป็นเจกกันตอนเช้าก็ต้องทักทายกัน หรือฟังเจอน้ำกันก็จะทักทาย รวมถึงตอนจะกลับบ้านก็ต้องบอกลาก่อนจะกลับ ซึ่งผมจะเห็นการทักทายแบบนี้เป็นกิจวัตรประจำวัน ทั้งในที่ทำงานและนอกที่ทำงาน

นอกจากความรู้ด้านวิชาการ การได้ร่วมงานกับคนญี่ปุ่น สิ่งที่ได้รับเพิ่มเติมมาอีก คือ ประสบการณ์ที่ดี ไม่ว่าจะ เป็นประสบการณ์การใช้ชีวิตในประเทศญี่ปุ่น ภาษาและได้เห็นอะไรที่ไม่เคยเห็นรวมถึงมิตรภาพที่ดีกับเพื่อนญี่ปุ่น คนไทยและชาวต่างชาติ

ผมหวังว่าจะได้นำความรู้ที่ได้รับจากประเทศญี่ปุ่นและโครงการนี้กลับมาพัฒนาอุตสาหกรรมในประเทศและศึกษาหาความรู้เพื่อยกระดับทักษะของตน พร้อมทั้งถ่ายทอดให้กับคนไทยมากที่สุดเท่าที่จะทำได้

