

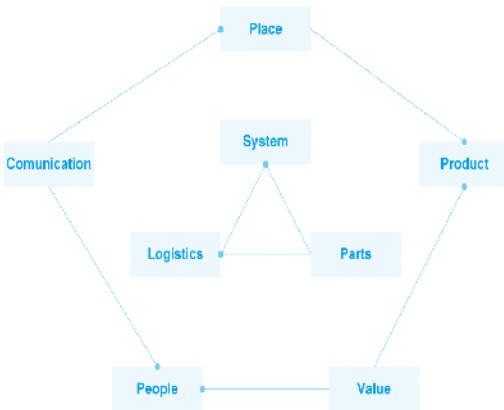
# Pentagon & the Triangle

## หัวใจการจัดการธุรกิจค้าปลีก

ก้องเกียรติ วีระฮาภากุล  
 คณะบริหารธุรกิจ สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

**แนวคิดห้าเหลี่ยม & สามเหลี่ยม (Pentagon & The Triangle)** เป็นการสรุปปัจจัยทั้ง 8 ปัจจัยที่มีความสำคัญต่อความสำเร็จของธุรกิจค้าปลีก ดังนั้นแนวคิดนี้จึงเป็นหัวใจสำคัญของผู้บริหารระดับสูง ที่ต้องยึดถือปฏิบัติ ซึ่งแนวคิดมีดังนี้ คือ

**องค์ประกอบสำคัญ 5 เหลี่ยม (Pentagon) คือ 5 ปัจจัยที่มีผลต่อการรับรู้ของลูกค้า โดยมีประเด็นที่พิจารณาดังนี้**



**1. สถานที่ (Place)** เกี่ยวข้องกับขนาดของกลุ่มสินค้า (Size) ทำเล (Location) และการออกแบบตกแต่งภายในร้าน (Layout & Design)

**ขนาดของหน่วยธุรกิจ (Size)** โดยปกติขนาดของธุรกิจใหญ่ได้เปรียบกว่าธุรกิจขนาดเล็ก แต่ในที่นี้จะหมายถึงขนาดของหน่วยธุรกิจระดับกลุ่มแผนก หากเราต้องการจะเป็นผู้นำในกลุ่มสินค้าใด เราต้องทำให้ขนาดของกลุ่มแผนกสินค้านั้นใหญ่กว่าคู่แข่ง แม้ว่าขนาดของธุรกิจของเราจะเล็กกว่าก็ตาม เช่น เมื่อเปรียบเทียบระหว่าง ห้างสรรพสินค้า (Department Store) มีพื้นที่ 10,000 ตารางเมตรกับซูเปอร์เซ็นเตอร์ (Super center) พื้นที่ 15,000 ตารางเมตร แต่เมื่อดูแต่ละกลุ่ม

แผนก อาจพบว่า แผนกอาหารและแผนกเครื่องมืออุปกรณ์ของห้างสรรพสินค้าแพ้ แต่แผนกเครื่องสำอางของห้างสรรพสินค้าชนะ เนื่องจากแผนกเครื่องสำอางห้างสรรพสินค้ามีพื้นที่มากกว่า ซูเปอร์เซ็นเตอร์ (Super center) โดยเป็นไปในทางกลับกันกับ 2 กลุ่มแผนกแรก ดังนั้นหากเราต้องพิจารณาว่าจะเอาชนะที่กลุ่มแผนกใดก็ต้องทำให้ขนาดของแผนกสินค้านั้นให้ใหญ่กว่าคู่แข่ง เพราะหากเราไม่ชนะ เราจะไม่สามารเป็นผู้นำในกลุ่มสินค้านั้นได้ ซึ่งหมายถึง เราจะไม่เป็นรายแรกที่ลูกค้าคิดถึงเรา

**ทำเล (Location)** โดยปกติการเลือกทำเลต้องเลือกที่จะบริการลูกค้าคนในบริเวณนั้นเป็นหลัก สิ่งที่เราจะต้องพิจารณาเพิ่ม คือ กลุ่มลูกค้า ปริมาณลูกค้าและการจราจร แต่ในอนาคตหากต้องการขยายฐานลูกค้า สิ่งจำเป็นที่จะทำให้อลูกค้าจากที่อื่น ๆ ที่อยู่ห่างไกลให้มายังร้านค้าของเราได้นั้น คือ การสร้างจุดเด่น หรือความเป็นผู้นำในกลุ่มแผนกสินค้า ตามที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น

**การออกแบบตกแต่งภายใน (Layout & Design)** การออกแบบตกแต่งร้าน จะต้องคำนึงว่า ลูกค้าเดินสะดวกหรือไม่ ลูกค้าเดินแล้วเจอทุกแผนกหรือไม่และออกแบบแล้ว ต้องทำให้ร้านดูตื่นเต้น น่าสนใจ กระตุ้นการซื้อ

การวางผัง (Layout) ต้องเหมือนถนน คือ มีถนนใหญ่และมีซอย ดังนั้นต้องมียางเดินหลัก ซึ่งต้องเห็นทุกแผนก ต้องไม่วางสินค้ามาขวางทางเดิน เพราะจะทำให้จุดอื่นๆ ขายไม่ได้ ทำให้ส่งผลลบในระยะยาว

**2. สินค้า (Product)** เกี่ยวข้องกับสไตล์และแฟชั่น (Style & Fashion) ความแน่นของสินค้า (Intensity) และความครบของสินค้า (Assortment)

**สไตล์และแฟชั่น (Style&Fashion)** โดยส่วนใหญ่ห้างสรรพสินค้า (Department Store) มีสไตล์และแฟชั่น (Style&Fashion) ดีกว่าซูเปอร์เซ็นเตอร์ (Supercenter) เพราะเน้น แฟชั่น (Fashion) ขณะที่ซูเปอร์เซ็นเตอร์ (Supercenter) มีความแน่นของสินค้า (Intensity) สูงกว่า

ห้างสรรพสินค้า (Department Store) เพราะของราคาถูกกว่า ต้องใช้จำนวนมากกว่า

**ความแน่นของสินค้า (Intensity)** ความหนาแน่นของสินค้า (Intensity) มากจะได้เปรียบ เพราะสินค้าแน่นลูกค้าจะรู้สึกว่ามีของเยอะกว่า ถ้าหลวมเหมือนร้านจะปิดกิจการ ต้องทำให้ร้านดูมีสินค้าเต็ม หากมีปัญหาผลกระทบ เช่น ยอดขาย/พื้นที่ต่ำ ควรลดพื้นที่ เพื่อบีบพื้นที่ให้สินค้าดูแน่น ยอดขายจะเพิ่มขึ้น สินค้าหลวมโดยเด็ดขาด

**ความครบครันของสินค้า (Assortment)** เป็นส่วนสำคัญที่สุดที่ต้องมีสินค้าให้ลูกค้าเลือกครบ ในพื้นที่เท่ากันหากมีสินค้าให้เลือกมากกว่าย่อมดีกว่า ลูกค้าชอบที่จะให้มีสินค้าทุกอย่าง เพื่อที่จะได้สะดวกซื้อ (One Stop Shopping) แต่ต้องพิจารณาว่าในแต่ละอย่างมีของครบให้ลูกค้าเลือกหรือไม่ ความครบครันของสินค้า (Assortment) สู้ได้หรือไม่กับคู่แข่ง หากเราจะแข่งกับคู่แข่งเราต้องมีสินค้าครบครันมากกว่าคู่แข่ง เช่น รองเท้าชายเป็น สินค้าที่เน้น จึงต้องดูว่ามีความครบครันของสินค้า (Assortment) ดีกว่าคู่แข่งหรือไม่ นอกจากการมีขนาดของแผนก หรือพื้นที่ซึ่งต้องใหญ่กว่าคู่แข่งแล้ว

**3. คุณค่า (Value)** เกี่ยวข้องกับ ราคา (Price) และคุณภาพ (Quality)

คุณค่า (Value) ขึ้นกับรายได้ของกลุ่มลูกค้า สินค้าจะแพง หรือถูก จึงถูกกำหนดที่คุณค่าของสินค้า ดังนั้น Brand ของสินค้า จึงสำคัญต่อธุรกิจค้าปลีก เช่น ทานข้าวข้างถนนจานละ 50 บาท ลูกค้าบอกว่าแพง แต่ทาน MK มื้อละ 300 บาท ลูกค้ามองว่าถูก เป็นต้น

**4. พนักงาน (People)** เกี่ยวข้องกับการบริการ (Service) ความรู้ (Knowledge) และบรรยากาศในการทำงาน (climate)

**การบริการ (Service)** การบริการเป็นส่วนสำคัญที่สุดและสำคัญมากขึ้นเรื่อยๆ โดยเฉพาะ Department Store การบริการไม่ใช่เพียงการขาย ทักทายลูกค้าเท่านั้น แต่เป็นทุกเรื่องที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า เช่นที่จอดรถ มีสินค้าครบครันหรือไม่ ติตราคามิดหรือไม่ ห้องน้ำและ

ร้านสะอาดหรือไม่ เป็นต้น และต้องเปรียบเทียบกับคู่แข่งตลอดเวลา ต้องรู้จักลูกค้าดี แก้ปัญหาให้ลูกค้าได้ โน้มน้าวลูกค้าซื้อสินค้าให้ได้ บริการให้ลูกค้าอยากกลับมาอีก

**ความรู้ (Knowledge)** พนักงานที่ให้บริการลูกค้าได้ดีนั้น จะต้องมีความรู้เป็นอย่างดี ซึ่งความรู้เหล่านี้จะครอบคลุมเรื่องต่างๆ ดังนี้ คือ ความรู้ในตัวสินค้า ความรู้ในตัวบริษัท ความรู้เกี่ยวกับคู่แข่งและความรอบรู้ในข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับสินค้าที่พนักงานขาย ถ้าพนักงานไม่มีความรู้ดี พนักงานจะไม่มั่นใจในการบริการ

**บรรยากาศในการทำงาน (Climate)** บรรยากาศการทำงานที่ดีจะทำให้เรื่องอื่นๆ ดี ถ้าบรรยากาศไม่ดี พนักงานไม่แจ่มใส การให้บริการก็จะไม่ดี สำหรับบรรยากาศในการทำงานนั้นสามารถสร้างได้โดยเกี่ยวข้องกับนโยบายบริษัท กฎระเบียบ วินัย ความสัมพันธ์ของเพื่อนร่วมงานและการดูแลเอาใจใส่พนักงานของระดับบริหาร

**5. การสื่อสาร (Communication)** เกี่ยวข้องกับภาพพจน์ (Positional) การส่งเสริมการขาย (Promotional) จะมีความสำคัญต่อการสร้างฐานกลุ่มลูกค้า ดึงคนเข้าร้านและทำให้เกิดการตัดสินใจซื้อให้มากที่สุด

**องค์ประกอบสำคัญของสามเหลี่ยม (Triangle) คือ 3 ปัจจัยภายในที่มีผลต่อระดับบริการที่บริษัทสามารถให้กับลูกค้าได้โดยมีประเด็นที่พิจารณาดังนี้**

**6. ระบบ (System)** เป็นเครื่องมือที่ใช้ควบคุมให้การดำเนินการไหลไปได้อย่างดีและทำให้สามารถตรวจสอบติดตามพฤติกรรมของลูกค้าได้

**7. ระบบโลจิสติก (Logistics)** มีวัตถุประสงค์ คือ สร้างระบบที่ทำหน้าที่ลำเลียงสินค้าจากผู้ผลิตมายังร้านค้า โดยทำให้ต้นทุนลดลงและสินค้าคงคลังลดน้อยลง

**8. พันธมิตร (Partners)** จะมีส่วนช่วยในประเด็นของการออกแบบผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ การลดต้นทุนสินค้า การบริหารสินค้าคงคลัง รวมถึงการร่วมมือกันเรื่องของการส่งเสริมการขาย



**สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น**  
Thai-Nichi Institute of Technology  
泰日工業大学

สร้างนวัตกรรม พลิกนวัตกรรม สร้างนวัตกรรมสู่ พลวัตนวัตกรรม



**พวสุข บุญเลริฐ** คณบดีสถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขายานยนต์ (AE)

กิจกรรมระหว่างการศึกษาที่ TNI :

- รองประธานคณะวิศวกรรมศาสตร์ฝ่ายกิจกรรม
- ประพันธ์เพลง "วิศวกรรมศาสตร์ในดวงใจ" เพลงประจำคณะวิศวกรรมศาสตร์
- ประธานชมรมวิทยุสื่อสาร
- นักศึกษาแลกเปลี่ยนระยะเวลา 1 ปีในโครงการ Direct Enrolment Education Program (DEEP) ทำการวิจัย Bio-Diesel ณ Yonemoto Laboratory, Bio-Chemical Engineering, School of Engineering, Tohoku University เมืองเซนได ประเทศญี่ปุ่น

ที่ทำงาน : บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ เอเชีย แปซิฟิก เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟเจอริ่ง จำกัด (TMAP)

ประสบการณ์ที่ได้จากที่เรียนที่ TNI :

การได้มาเรียนที่สถาบันเทคโนโลยีไทยญี่ปุ่น ทำให้ได้เรียนภาษาญี่ปุ่นควบคู่ไปนหลักสูตร ไม่ต้องหาโรงเรียนพิเศษภายนอกให้เกิดความยุ่งยาก ยังทำให้เกิดความคุ้นเคยในภาษาและธรรมเนียมญี่ปุ่นจากอาจารย์เจ้าของภาษา มีโอกาสในการที่จะได้พบกับผู้เชี่ยวชาญซึ่งมาจากสถาบันประกอบการต่างๆ มีโอกาสที่จะได้รับการศึกษาเพื่อไปศึกษาเชิงประจักษ์ที่ญี่ปุ่น ซึ่งจะทำให้ได้ประสบการณ์หลากหลายทั้งทางวิชาการและทางวัฒนธรรม เป็นความจริงที่ว่าสถาบันนี้เป็นสถาบันใหม่แต่พัฒนากับใจ ทุกสิ่งทุกอย่างได้รับจากสถาบันนี้ทำให้ผมไม่แพ้ใครในประเทไทยนั้น มีหลายสถานศึกษาที่เป็นตำนานมีชื่อเสียงเหล่านั้น ผมหวังจะให้สถาบันเทคโนโลยีไทยญี่ปุ่นจะเป็นตำนานบทใหม่ของสถานศึกษาไทย



**สถาบันอุดมศึกษามิติใหม่**  
**สไตล์ญี่ปุ่น แบบ MONOZUKURI**

เปิดรับสมัครนักศึกษาระดับปริญญาตรี-โท คณะบริหารธุรกิจ คณะวิศวกรรมศาสตร์ คณะเทคโนโลยีสารสนเทศ Tel : 02-763-2601-6 [www.tni.ac.th](http://www.tni.ac.th)