

# พัฒนาศักยภาพ สร้างความโดดเด่นด้านคุณภาพ กับงานประกาศผล Thailand Quality Prize 2015

**สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) หรือ ส.ส.ท. ริเริ่มให้มีการจัดงานประกวดการนำเสนอผลงาน QC Circle ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2526 เป็นต้นมา ภายใต้ชื่อ “งานมหกรรม QC Circle” ซึ่งได้รับความสนใจจากสมาชิก QCC ทั้งภาคอุตสาหกรรม และภาคธุรกิจเป็นจำนวนมาก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ เป็นเวทีแลกเปลี่ยนความรู้ และประสบการณ์ กระตุ้นให้เกิดการพัฒนาคุณภาพให้ กับองค์กร และตนเองอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนนำระบบ QC Circle มาประยุกต์ใช้ในการปรับปรุง และแก้ไขปัญหาทางงานภายในองค์กร ให้เกิดประสิทธิผลมาก**

ต่อมา ส.ส.ท. พิจารณาเห็นว่า การจัดงานเสนอผลงาน QC Circle ในรูปแบบเดิม มีหลายหน่วยงานจัดงานในรูปแบบเดียวกันนี้ คณะอนุกรรมการโครงการคิวซี ปี พ.ศ. 2531-2532 เห็นพ้องต้องกันว่า ส.ส.ท. เป็นองค์กรที่มีความพร้อม ด้านการจัดการ และความพร้อมของบุคลากร จึงไม่ยากที่จะเปลี่ยนรูปแบบการเสนอผลงาน QC Circle ของประเทศไทย ประกอบกับประสบการณ์จากการดำเนินงานมาหลายปี ก็พิจารณาเห็นว่า หลายองค์กรที่มีการทำกิจกรรม QC Circle มาอย่างต่อเนื่อง น่าจะมีประสบการณ์ และความสามารถค่อนข้างสูง ถ้าแข่งขันกับกลุ่มกิจกรรมที่เพิ่งทำเป็นเรื่องแรก หรือเรื่องที่สอง ความได้เปรียบของกลุ่มที่ทำมานานแล้วคงมีมากกว่า ดังนั้น กลุ่มที่เก่ง และดีเด่นจากหลายหน่วยงาน ควรมีเวทีการแข่งขันเฉพาะกลุ่ม จึงเป็นที่มาของ QC Prize โดยกลุ่มที่จะได้รับ QC Prize ต้องเป็นกลุ่มที่ทำกิจกรรม QC Circle อย่างต่อเนื่องมาไม่ต่ำกว่า 5 เรื่อง โดยมีหลักเกณฑ์ และขั้นตอนการตรวจ คัดเลือกอย่างเข้มงวดถึง 3 ขั้นตอน คือ

**ขั้นตอนที่ 1** คัดเลือกจากเอกสารสรุปกิจกรรมของกลุ่มที่ส่งเข้ามา

**ขั้นตอนที่ 2** กลุ่มที่ผ่านการคัดเลือกขั้นตอนที่ 1 จะต้องมาเสนอ

ผลงาน QC Circle ให้คณะกรรมการพิจารณา

**ขั้นตอนที่ 3** กลุ่มที่ผ่านการคัดเลือกจากขั้นตอนที่ 2 ผู้แทนคณะ

กรรมการฯ จะทำการตรวจผลงาน ณ สถานปฏิบัติงานโดยการ

**3.1 สัมภาษณ์ผู้บริหารเกี่ยวกับ โครงสร้างการบริหาร QCC, นโยบาย, แผนการฝึกอบรม, การประชาสัมพันธ์, การมีส่วนร่วมของ ผู้บริหาร และแนวทางการพัฒนา QCC**

**3.2 สัมภาษณ์กลุ่ม QC เกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรม** การนำมามาตรฐานไปปฏิบัติ การรักษามาตรฐานความต่อเนื่องของการดำเนินการ ความสอดคล้องกับความเป็นจริงตามที่เสนอ และการปฏิบัติงานของกลุ่ม

ซึ่งกลุ่มที่ผ่านการคัดเลือกทั้ง 3 ขั้นตอนดังกล่าว จะได้รับเชิญ เข้าร่วมเสนอผลงาน QCC เพื่อชิงชนะเลิศ และรับ QC Prize ในงานประกาศผล QC Prize ซึ่งจัดขึ้นเป็นประจำทุกปี โดยกลุ่มที่สามารถร่วมเสนอผลงาน ในวันประกาศผล QC Prize นั้น ถือเป็นโอกาสอันดีของสมาชิกกลุ่ม QC ที่จะได้แสดงความสามารถของตนต่อสาธารณชน และยังเป็นเวทีแลกเปลี่ยนความรู้ และประสบการณ์ระหว่างกลุ่ม QC ด้วย

กันได้อีกด้วย

ต่อมาในปี พ.ศ.2535 โครงการคิวซี เปลี่ยนชื่อเป็น **โครงการส่งเสริมคุณภาพ** เพื่อให้เหมาะสมกับขอบข่ายของงานด้านคุณภาพ และการมาตรฐานต่างๆ

และจากประสบการณ์การมอบ QC Prize ให้แก่กลุ่มดีเด่นมาถึง 7 ปี จะสังเกตเห็นว่า หน่วยงานที่ได้รับ QC Prize เสมอ ๆ มักเป็นหน่วยงานที่มาจากอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ ที่ได้รับการสนับสนุนเต็มที่ จากผู้บริหารหน่วยงานเท่านั้น ส่วนหน่วยงานเล็ก ๆ และบริษัทใหม่ๆ ที่เพิ่งเริ่มทำ QC Circle ก็ควรจะมีโอกาสที่จะได้แข่งขัน หรือได้เผยแพร่ความสามารถด้วย คณะที่ปรึกษาโครงการฯ จึงเห็นสมควรให้เพิ่มรางวัล Junior QC Prize ขึ้นอีก 1 รางวัล เพื่อมอบให้แก่กลุ่มที่ทำ QC Circle มาไม่ถึง 5 เรื่อง ซึ่งกลุ่ม QC ที่สามารถรับ Junior QC Prize ได้ ต้องผ่านการคัดเลือกอย่างเข้มงวดถึง 3 ขั้นตอนเหมือนกับการคัดเลือก QC Prize เช่นกัน

อนึ่ง จากการไปตรวจผลงานกลุ่ม QC ณ สถานปฏิบัติภารกิจจริงพบว่าผู้ที่มีบทบาทในการส่งเสริมผลักดันให้ QC Circle นั้นดำเนินไปได้ อย่างไม่มีอุปสรรคนั้น มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อกลุ่มที่ดำเนินการ QCC ส.ส.ท. จึงเพิ่มรางวัลอันทรงเกียรติ ประเภทบุคคล เพื่อประกาศเกียรติคุณขึ้นมาอีก 2 รางวัลคือ TQC Promoter Award และ QC Facilitator Award ให้แก่ผู้ที่มีบทบาทในการส่งเสริม และผลักดัน QCC และ TQC ให้แพร่หลายในเมืองไทย และรางวัลประเภทองค์กร อีก 1 รางวัลคือ TPA Quality Prize

ในปี พ.ศ.2547 ส.ส.ท. เล็งเห็นว่า QCC เป็นรากฐานที่สำคัญของการบริหารระบบคุณภาพขององค์กร ซึ่งถือเป็นรากฐานในการที่จะพัฒนาสู่ระบบคุณภาพอื่น ๆ รวมทั้ง เป็นการเพิ่มคุณภาพชีวิตในการทำงานของพนักงาน สร้างให้เกิดกระบวนการทางด้านความคิดในการวิเคราะห์ แก้ไขปัญหา และเกิดการเรียนรู้ตลอดชีวิต ประกอบกับ QCC มีการนำไปประยุกต์ใช้ในการบริหารองค์กร ในประเทศไทยมาเป็นระยะเวลาพอสมควร จึงมีความเห็นร่วมกันว่า ควรเปลี่ยนชื่องานเป็น **“Thailand Quality Prize”** นับแต่นั้นเป็นต้นมา จนปี พ.ศ.2548 ส.ส.ท. เห็นถึงความสำคัญของธุรกิจบริการที่นับวันได้เข้ามามีบทบาทในชีวิตประจำวัน มากขึ้น และมีแนวโน้มการเจริญเติบโตที่สูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ดังนั้น การพัฒนาบุคลากรและคุณภาพในงานบริการ จึงมีความสำคัญเช่นกัน ประกอบกับ ส.ส.ท. มีความพยายามสนับสนุนกิจกรรม QC Circle ในธุรกิจบริการมาเป็นระยะเวลาพอสมควร ดังนั้น ส.ส.ท. จึงริเริ่มให้มีการเพิ่มรางวัล QCC ประเภทงานบริการ ขึ้นมาอีกหนึ่งรางวัล เพื่อเป็นการสนับสนุน และเป็นเวทีให้เกิดการยกระดับคุณภาพในงานบริการให้สูงยิ่งขึ้นต่อไป รวมทั้งเพิ่มและปรับปรุงระดับรางวัลเป็น 3 ระดับ คือ Diamond, Golden และ Silver พร้อมกันนี้ กลุ่มที่ได้รับรางวัล Diamond ในประเภทต่างๆ จะได้รับทุนสนับสนุนการไปทัศนศึกษาดูงานด้าน QCC ณ ประเทศต่างๆ ที่ ส.ส.ท. จัดขึ้นทุกปี

ปี พ.ศ.2552 พิจารณาเพิ่มรางวัลอีก 2 รางวัล คือ New Born QCC Prize (เพื่อเป็นการสนับสนุนกลุ่ม QC ที่เพิ่งเริ่มทำในองค์กรขนาดกลางและเล็ก และยังไม่เคยส่งผลงานเข้าร่วมประกวด ส.ส.ท.) และ Task Achieving QCC Prize (เพื่อเป็นการสนับสนุนกลุ่ม QC ที่จัดตั้งขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์เฉพาะกิจของสถานประกอบการ ประกอบด้วยพนักงานระดับบริหารจากหลายหน่วยงาน โดยจะเน้นนโยบายวัตถุประสงค์ และมีเป้าหมายของผู้บริหารอย่างชัดเจนในการมอบหมายให้ปฏิบัติสำหรับงานในอนาคตหรือก้าวกระโดดจากสภาพปัจจุบัน) และได้ปรับปรุงระดับรางวัลเป็น 4 ระดับ คือ Diamond, Golden, Silver และ Bronze

และในปัจจุบัน การประกวดผลงานกลุ่ม QCC แบ่งเป็น 7 ประเภท คือ Manufacturing QCC Prize / Junior Manufacturing QCC Prize / New Born QCC Prize / Business for Service QCC Prize / Support QCC Prize / Office QCC Prize และ Task Achieving QCC Prize ทั้งนี้เพื่อเปิดโอกาสให้กับกลุ่มธุรกิจ และอุตสาหกรรมได้มีการแข่งขัน การพัฒนาศักยภาพซึ่งกัน และกันในการสร้างความโดดเด่นทางด้านคุณภาพ และสามารถทำให้เกิดการพัฒนาต่อไปอย่างต่อเนื่อง โดยมีผลงาน QCC ผ่านการตรวจผลงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริงเข้าสู่การนำเสนอผลงาน QCC รอบชิงชนะเลิศ ดังต่อไปนี้

### Us:Inn Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดเวลาดำเนินการเปลี่ยนชุดพวงลูกถ้วยชั่วคราว สายส่ง 230 เควี ชัยภูมิ-นครราชสีมา 2 ด้าน มี Arcing Horn โดยไม่ดับไฟ	เห็ดกระด้าง	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.ชัยภูมิ)
ลดค่า Contact Resistance สูง ของ Vacuum Switch ยี่ห้อ Joslyn Type VBM	Younker OP	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.สกลนคร)
ลดเวลาติดตั้ง TLA แนวสาย 230 KV SKL2-HY2 โดยวิธีไม่ดับไฟในขั้นตอนติดตั้งตัวรับ Discharge ที่สาย Conductor	สายฟ้า	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (ฝ่ายปฏิบัติการภาคใต้)
ลดการหยุดทำงานของ Bocket Elevator โม้ FGD Unit 8 จากสาเหตุ Speed low ในขณะที่ลำเลียงหินปูนขึ้น Silo	รวมพลังพัฒนา FGD	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (โรงไฟฟ้าแม่เมาะ)
เพิ่มความแม่นยำในการตัดตัวอย่างทดสอบ CCS	สามเหลี่ยมทองคำ	บริษัท สยามอุตสาหกรรมวัสดุทนไฟ จำกัด
ลดเวลาการแยกสิ่งแปลกปลอมออกจากเม็ดลูกบด	NANOVATION	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ลดปริมาณโซดาไฟที่ใช้ปรับสภาพน้ำมันดิบขณะกลั่น Sour	SEASON CHANGE	Crude บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ลดอัตราการเกิดผิวน้ำขึ้นงานฉีดปกติ(Rough Surface) ที่กระบวนการขึ้นรูปชิ้นงานแบบอัดสัง (Transfer Mold) ของงานรุ่น TMG-Gesture	Cantaloupe	บริษัท ยานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
ลดปัญหาการเชื่อม Robot เชื่อมสะดุด	กุหลาบแดง	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด

### Us:Inn Business for Service QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดจำนวนสินค้า ไซ้เก่าตมลูกซีพีที่แตกในกระบวนการจัดสินค้า	มดตัวน้อยตัวนิด	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง
ลดความผิดพลาดในกระบวนการจัดสินค้าให้ร้านสาขาให้ได้ตามเป้าหมาย KPI ที่กำหนด ทอง	GABA TEAM	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง

### Us:Inn Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
พัฒนาวิธีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันแรงดันที่ส่งผลกระทบต่อสลัก Clevis โดยไม่ดับไฟ สายส่ง 230 เควี บ้านโป่ง-นครชัยศรี	Hotline.com	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.ราชบุรี)
การจัดการข้อมูลหลักสูตรฝึกอบรมแบบออนไลน์	จัดการ T	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (ศูนย์ฝึกอบรมแม่เมาะ)
เพิ่มผลผลิตการ Refurbish เครื่องทำน้ำร้อนรุ่น EZ-HOT	Transformer	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
ยกระดับความพึงพอใจในการจัดส่งสินค้ากลุ่ม Chilled ให้กับร้าน 7-ELEVEN	Ant Together	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า CDC หาดใหญ่
เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการวางแผนสั่งสินค้าเพื่อตอบสนองความต้องการของร้าน 7-ELEVEN	Triple Ant	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ศูนย์กระจายสินค้า DC บางบัวทอง
ลดปริมาณการใช้ไอน้ำความดันต่ำที่ D-3501	พยัคฆ์เกรซ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ปรับปรุงการจัดการน้ำทิ้งที่ปล่อยสู่อุบัติ CPI แผนก C12P	The C Adventure	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
เพิ่มประสิทธิภาพการส่งห้วงทิปเข้าสู่กระบวนการเชื่อมสปอต)	Show Me The Money	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
ลดค่าใช้จ่ายโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งาน Tool life up	ริมเขื่อนบลูเลอวารด์	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด

**Us:Inn Junior Manufacturing QCC Prize**

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดเวลาการทดสอบ Pressure Relay ของหม้อแปลงในพื้นที่ ทดก 2/3-ส.	โองรำเรือง	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.ราชบุรี)
ลดเวลาการเปลี่ยนลูกถ้วยแขวนพวงเดี่ยวชนิด Fog Type ระดับแรงดัน 115 KV ด้วยวิธีไม่ดับกระแสไฟฟ้า	ปูด้าอันตามัน	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (ฝ่ายปฏิบัติการภาคใต้)
ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าของเครื่องอัดอากาศในระบบเป่ากากเบียร์	RAC PLUS	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
ลดอัตราการเสียหาย ซาเทอร์มินอลเอียง ที่ไลน์ AF2	Power of Love	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ป้องกันปัญหาลิ้มเชื่อม Stud ที่ Front Floor St.1 ให้เป็น 0% ภายในเดือนเมษายน 57	MAZDA 3 NEW SKY	บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
ลดการ Shut Down ระบบตัดเม็ดจากสาเหตุ Filter กรอง Fine บ่อ PCW Tank ย่น	B-Believe	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ลด Downtime ที่เกิดจากสาเหตุ Clamp Jaw เกี่ยวข้องบรรจุภัณฑ์เม็ดพลาสติกที่เครื่อง Bagging Line C	New Hope	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ลดอัตราการเกิดชิ้นงานหล่นหายที่กระบวนการตัดแยกชิ้นงานออกเป็นตัว ของงานรุ่น FN	The Power Single	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
ลดอัตราการเกิดฟองอากาศใน Under Fill ของผลิตภัณฑ์ SFF2-47478	LESSON I	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
ลดจำนวนของเสียจากการตัดทองแดงตกวาง	บันได	บริษัท ยิตาชิ ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ ชลบุรี จำกัด

**Us:Inn Support QCC Prize**

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดเวลาจัดทำรายงานการวิเคราะห์ระบบไฟฟ้าในขั้นตอนการจัดทำ Raw File การ	Link Plus	ไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (บางกรวย)
ลดเวลาใช้งานไม่ได้ของคำสั่งการเดินเครื่องโรงไฟฟ้าน้ำเทิน 2 จากโปรแกรมควบคุมการผลิต	MP5 Plus	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (บางกรวย)
ลดเวลาจ่ายไฟให้เครื่องกำจัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (FGD) ของโรงไฟฟ้าแม่เมาะ ช่วงการ Reset ระบบกำลังไฟฟ้าภาคเหนือ	ต้นกล้าพันธุ์ใหม่	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.พิษณุโลก)
ลดการเสียเครื่อง Scanner รุ่น ORBIT	POS	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
ลดต้นทุนการใช้อะไหล่หน่วยงาน Refurbish	Believe	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
ลดระยะเวลาในการส่งและตอบกลับข้อมูลผลเชื้อ)	Micro Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
ลดปัญหาการขนส่งไม้ Calibrate	Beyond The Expectation	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
ลดข้อร้องเรียนเรื่องสินค้า WINDSET	The Transporter	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด
ลดปริมาณจัมป์ตีคืนจากการโยกย้ายโดยรถเปิดข้าง	APPROVE	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ยืดอายุการใช้งาน Deckle end seal ของ suction pick up roll	Heart Machine	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
ลดปริมาณการสูญเสียน้ำมันกลุ่ม Mo-Gas	DYNAMIC POWER	บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียม จ.ลำปาง

**Us:Inn New Born QCC Prize**

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดปริมาณการใช้น้ำมันกันสนิม Titan	อิคคิวซัง	บริษัท เซอิมิทซุ ไทย จำกัด
พัฒนาวิธีการเปลี่ยนของขวดที่เครื่อง UNSCRAMBLE Line 2	EQC	บริษัท บุญรอดเอเซียเบเวอเรจ จำกัด
ลดการสูญเสียความชื้นที่เครื่อง Cooler	BTN-EN02	บริษัท เบทาโกรนอร์ธเทิร์น จำกัด
ลดการสูญเสียผลิตภัณฑ์ฟีนอล จากกิจกรรมการเปลี่ยนถ่าย Ion Exchange Resin	The Belief Team	บริษัท ทีทีที ฟีนอล จำกัด
ลดการอุดตันที่เครื่องสับเปลือกไม้	ธรรมชาติโดยแท้	บริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด
ลดของเสียระหว่างกระบวนการประกอบเครื่องยนต์ของรถแทรกเตอร์	แทรกเตอร์ซัพทิม	บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด
ลดเวลาการเปลี่ยนลูกยาง Tube Filler Line โซดา 2	เชี่ยวชาญ	บริษัท สุราษฎร์ธานีเบเวอเรจ จำกัด
ลดปัญหาการบัดกรีสายไฟ ILLUMINATION 060A	เก็บตะวัน	บริษัท แอมพาสอินดัสตรี จำกัด

**Us:Inn Office QCC Prize**

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
ลดเวลาการจัดพิมพ์บันทึกขออนุมัติเบิกค่าใช้จ่ายค่าโทรศัพท์ที่ใช้เวลามากกว่าค่า KQI หน่วยงานธุรการเขื่อนจุฬาภรณ์	พลังบริการ	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (เขื่อนจุฬาภรณ์)
ลดเวลาการจัดพนักงานขับรถให้ผู้ปฏิบัติงานฝ่ายปฏิบัติการภาคเหนือในกรณีเร่งด่วน	สับประต	การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (จ.พิษณุโลก)
ลดค่าใช้จ่ายการจัดเก็บเอกสาร (ค่าเช่าโกดัง)	DEEOK	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) สำนักงานสลิสม

พบกับงานประกาศผล Thailand Quality Prize 2015 (ครั้งที่ 32) และการนำเสนอผลงาน QCC รอบชิงชนะเลิศในวันที่ 1-3 เมษายน 2558 ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการ และการประชุมไบเทคบางนา กรุงเทพฯ สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมหรือสำรองที่นั่งได้ที่สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม ฝ่ายพัฒนา และส่งเสริมอุตสาหกรรม โทร. 0 2717 3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0 2719 9481-3 E-mail: award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th



# Thailand Quality Prize 2015

วันที่ 1 - 3 เมษายน 2558 เวลา 08.00 - 17.00 น.

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา, กรุงเทพฯ

องค์กร/บริษัท : .....

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี) .....

.....จังหวัด : ..... รหัสไปรษณีย์: .....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (สามารถถ่ายเอกสารได้)

\*\*\*กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องวันที่เข้าร่วมงาน

รายชื่อผู้ร่วมงาน	ตำแหน่ง	เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน	วันที่เข้าร่วมงาน		
			1	2	3
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					

หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

2. ขอความกรุณาใส่เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน เนื่องจากระบบลงทะเบียนจะใช้ตรวจสอบความถูกต้องและการยืนยันตัวตนของผู้ลงทะเบียน

## อัตราค่าลงทะเบียน

5,600 + Vat 7% = **5,992 บาท/ชุด/ท่าน** (เข้าร่วมงานได้ 3 วัน)

สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี)

รับฟรี : ของที่ระลึก หนังสือ Thailand Quality Prize 2015 และ **กระเป๋าเอกสาร** (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 20 มีนาคม 2558 \*\*\***ไม่รับชำระเงินหน้างาน**\*\*\*

\*\*\*กรณีไม่สะดวกเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน แต่ละวันสามารถให้ผู้อื่นเข้าร่วมงานแทนได้

ชำระโดย :  เงินสด  ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาบางกะปิ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

\* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3 ถึงคุณเลดวัลย์**

เช็คธนาคารส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

\*\*\*เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 \*\*\***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001**

## สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม ฝ่ายพัฒนาและส่งเสริมอุตสาหกรรม

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง .....

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

E-mail : .....