

เนื้อหาในหลักสูตร SBA

- ทำไมความปลอดภัยต้องมาก่อน (ปลุกจิตสำนึกด้านความปลอดภัย)
- คำศัพท์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย
- ระบบมาตรฐานความปลอดภัยนานาชาติ และกฎหมายความปลอดภัยของประเทศไทย
- พื้นฐานความปลอดภัยด้านเครื่องจักร (ISO12100)
 - Inherently Safe Design Measures
 - Protective Measures by Safeguarding
 - Complementary Protective Measure
 - Information for Use
- การ์ดและอินเตอร์ล๊อค (Guard and Interlock)
- จุดเชื่อมการทำงานประสานระหว่างคนกับเครื่องจักร (Operator Interface)
- ตัวอย่างอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
 - Door Interlock Switch
 - Interlocking Device
 - ม่านแสงนิรภัย (Light Curtain)
 - เครื่องตรวจค้นหาด้วยเลเซอร์นิรภัย (Laser Scanner)
 - สวิตช์หยุดฉุกเฉิน (Emergency Stop Switch)
 - Enable Switch
 - Contactor (with Mirror Contact & Force Guided Relay)
 - Safety Controller
- อันตรายจากการเกิดไฟฟ้าดูด (Electrical Shock)
- ภาพรวมการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยเบื้องต้น (Overview to Risk Assessment)

ผู้ที่ควรเข้ารับการอบรม

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร, ระดับวิชาชีพ และระดับหัวหน้างาน
- วิศวกรผู้ออกแบบหรือสั่งซื้อเครื่องจักร
- วิศวกรโรงงานหรือ ผู้ที่มีหน้าที่ในการบูรณะกระบวนการทำงาน
- ผู้สนใจทั่วไปที่ต้องการเพิ่มความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร

คุณสมบัติ

สำเร็จการศึกษาในระดับ ปวส. ขึ้นไปหรือเทียบเท่า สาขาช่างอุตสาหกรรม, วิศวกรรมศาสตร์ หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
วันที่เปิดการอบรมสามารถตรวจสอบได้ทาง www.tpa.or.th หรือ www.tpif.or.th
สถานที่ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) พัฒนาการซอย 18
วิทยาการ ที่ปรึกษาและผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรมของสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซึ่งได้ผ่านการรับรองการเป็นวิทยาการหลักสูตร SBA จากญี่ปุ่น

ค่าใช้จ่ายในการอบรม (รวมสอบ)

สมาชิก 2,000 บาท/คน, บุคคลทั่วไป 2,200 บาท/คน (ไม่รวม Vat)
รับจำนวนจำกัด ไม่เกิน 50 ท่านเท่านั้น

(SBA)

Safety Basic Assessor



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

สนใจติดต่อขอข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ ฝ่ายวิจัยและพัฒนาให้คำปรึกษาสถานประกอบการ
โทร 027173000-29 โทรสาร 027199489-90
คุณทัศนีย์วรรณ ต่อ 635 E-mail : Thassaneewan@tpa.or.th
คุณพนิตา ต่อ 629 E-mail : Panita@tpa.or.th

หลักสูตร Safety Basic Assessor (SBA)

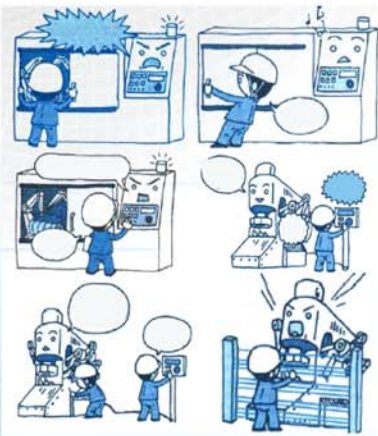
ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นตัววัดผลการบริหารงานที่สำคัญ อีกตัวหนึ่ง นอกเหนือจากคุณภาพ ต้นทุนและการส่งมอบ อุบัติเหตุจากการทำงานมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ, เสียชีวิต และมีผลต่อขวัญกำลังใจของพนักงานอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ตามสถิติประเทศไทย

ถึงแม้จะพบว่าจำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตรายจากการทำงานรวมทุกกรณี และกรณีรุนแรง (ระหว่าง พ.ศ. 2547-2556) จะมีแนวโน้มลดลงแต่ก็ยังคงอยู่ในระดับที่น่าเป็นห่วงอยู่มาก

เมื่อพิจารณาตามปัจจัยหรือสิ่งที่ทำให้ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงานสูงสุด 5 อันดับแรก (ระหว่าง พ.ศ. 2550-2554) พบว่า อันดับหนึ่งได้แก่ อันตรายจากวัตถุหรือสิ่งของ เผลยคิดเป็น 46.23% ต่อปี รองลงมาได้แก่ อันตรายจากเครื่องจักรเฉลี่ย 12.97% ต่อปี และอันตรายจากสิ่งอื่นๆ

จะเห็นได้ว่าอุบัติเหตุจากการทำงานกับเครื่องจักร (เช่น การถูกตัด/ถูกบาด/ถูกกระแทก/สัมผัสถูกความร้อน เป็นต้น) เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดอันตรายขึ้นเป็นอันดับสองรองจากอันตรายจากวัตถุหรือสิ่งของ และมีค่าเฉลี่ยมากกว่าอันตรายจากสภาพแวดล้อมเกี่ยวกับการทำงานถึงมากกว่า 5% จึงมีความจำเป็นต้องให้ความใส่ใจและร่วมมือกันป้องกันอันตรายจากสิ่งเหล่านี้

- พื้นฐานของการป้องกัน ได้แก่ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย, การลงทุนซื้อเครื่องจักรที่มีความปลอดภัยสูงเข้ามาใช้ รวมทั้งการปรับปรุงเครื่องจักรทำให้มีความเสี่ยงลดลงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ ทั้งนี้จำเป็นต้องฝึกอบรมให้ความรู้กับบุคลากรกลุ่มเป้าหมายในสถานประกอบการ
- เพื่อให้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
- สามารถประเมินความเสี่ยง ออกแบบและแนะนำวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรให้ปลอดภัยปฏิบัติงานหน้างานและเกี่ยวข้องขอเข้าใจเพื่อให้ทำงานได้ปลอดภัยอย่างแท้จริง



Copyright © NECA

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ได้รับการถ่ายทอดหลักสูตร “ผู้ประเมินความปลอดภัยด้านเครื่องจักรขั้นต้น” หรือที่เรียกว่า SBA (Safety Basic Assessor) จากผู้เชี่ยวชาญชาวญี่ปุ่น โดยความร่วมมือของสมาคมอุตสาหกรรมอุปกรณ์ควบคุมทางไฟฟ้าญี่ปุ่น (Nippon Electric Control Equipment Industries Association – NECA) โดยได้บรรจุเนื้อหาความรู้ที่เป็นประโยชน์สำหรับการทำงานกับเครื่องจักรให้ได้ อย่างปลอดภัยไว้ในหลักสูตรนี้ และเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับการเรียนรู้ในระดับสูงขึ้นไป ซึ่งได้ทำการแบ่งหลักสูตรออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

Level 1	Safety Basic Assessor (SBA),	ระยะเวลาการอบรม 1 วัน พร้อมสอบ
Level 2	Safety Sub Assessor (SSA),	ระยะเวลาการอบรม 3 วัน สอบ 0.5 วัน รวม 3.5 วัน
Level 3	Safety Assessor (SA),	ระยะเวลาการอบรม 3 วัน สอบ 0.5 วัน รวม 3.5 วัน

ผู้เข้ารับการอบรมและสอบผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด จะได้รับวุฒิบัตร SBA ซึ่งผ่านการรับรองจากสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) และสมาคมอุตสาหกรรมอุปกรณ์ควบคุมทางไฟฟ้าญี่ปุ่น (NECA)

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ตระหนักถึงความสำคัญและปลูกจิตสำนึกของการทำงานในสถานประกอบการอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้สามารถอธิบายระบบมาตรฐานความปลอดภัยนานาชาติ และระบบมาตรฐานความปลอดภัยของประเทศไทยได้ (ด้านการทำงานกับเครื่องจักร) เพื่อใช้อ้างอิงในการทำงานหน้างานได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อให้สามารถอธิบายพื้นฐานระบบความปลอดภัยที่ใช้กับเครื่องจักรได้ (อ้างอิง ISO12100)
- เพื่อให้รู้จักอุปกรณ์ความปลอดภัยชนิดต่างๆสำหรับเครื่องจักร และสามารถเลือกใช้ได้อย่างเหมาะสม
- เพื่อให้สามารถอธิบายรูปแบบการเกิดไฟฟ้าดูดและสามารถป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าดูดได้
- เพื่อให้ทราบพื้นฐานการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรตามแนวทาง ISO14121