



ปี 2557

Monodzukuri Test

ประชาสัมพันธ์แนะนำ การเข้าสอบ

ระยะเวลารับสมัคร : 1 (ศุกร์) ถึง 29 (ศุกร์) เดือน สิงหาคม 2557

ช่วงเวลาสอบ : วันที่ 15 (เสาร์) ถึง 25 (อังคาร) เดือน พฤศจิกายน 2557

1. คำนำ

สมาคม Japan Institute of Plant Maintenance (ต่อไปเรียกว่า สมาคม) เป็นองค์กรที่สนับสนุนช่วยเหลือการแก้ไขปัญหาทั้งภายในและภายนอกประเทศ เกี่ยวกับปัญหาต่างๆ เช่น ความปลอดภัย การประหยัดทรัพยากรธรรมชาติ สภาพแวดล้อม และการสร้างประสิทธิภาพ ในการดำเนินกิจกรรมการผลิตดำเนินกิจกรรมสนับสนุนการสร้างความรู้ให้กับ monodzukuri การผลักดันการบริหารเชิงสร้างสรรค์ การเข้าร่วมชำระรักษาสภาพแวดล้อมอย่างจริงจัง ผ่าน การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ ใน monodzukuri (เช่น บุคลากร เครื่องจักร วัตถุดิบ ข่าวสาร)

ในระยะหลัง การผลิตของบริษัทญี่ปุ่น ก็เพิ่มความเป็น globalization มากขึ้น มีความต้องการให้สมาคมไปสนับสนุนในต่างประเทศ เพิ่มมากขึ้น ดังนั้นเพื่อเป็นการเผยแพร่ความรู้หรือแนวคิดเกี่ยวกับ monodzukuri ของญี่ปุ่น ไปสู่ต่างประเทศให้มากขึ้น โดยเน้นบริษัทญี่ปุ่นในต่างประเทศ ซึ่งจะเป็นการเชื่อมโยงถึงการสนับสนุนดังกล่าวข้างต้น จึงได้เริ่มการสอบ 「Monodzukuri Test」 ขึ้น

Monodzukuri Test จะเริ่มต้นดำเนินการปีแรก ในปี 2557 โดยจะเริ่มที่ประเทศไทยประเทศเดียว ซึ่งได้รับความสนใจจากบริษัทต่างๆ เป็นอย่างมากตั้งแต่ขั้นตอนการร่างโครงสร้างระบบ การเสริมสร้างบุคลากรเป็นประเด็นปัญหาาร่วมของแต่ละประเทศ จึงคิดว่าจะพยายามขยายผลไปยังประเทศ และภูมิภาคอื่นโดยเร็ว สำหรับ JIPM แล้ว ก็กำลังวางแผนที่จะขยายทั้งพื้นที่และภาษาที่จะดำเนินการ ในรูปแบบที่สอดคล้องกับแต่ละที่

ระบบนี้ไม่เพียงแต่เป็นการประเมินความสามารถ ในรูปแบบของการให้การรับรองคุณวุฒิจากบุคคลที่ 3 เท่านั้น แต่ได้มีการจัดสร้างเป็นระบบที่รวมทั้งการพัฒนาอุปกรณ์การสอนที่เกี่ยวข้อง และการจัดสัมมนาบรรยายต่างๆจึงหวังว่า Monodzukuri Test นี้ จะสามารถให้บริษัททั้งหลายนำไปใช้ประโยชน์ในบริษัท ในการเสริมสร้างบุคลากร

2. Monodzukuri Test คืออะไร

■ Monodzukuri คืออะไร

คำว่า Monodzukuri(โมโนซึกุริ)ในญี่ปุ่นนั้น ใช้กันแพร่หลาย โดยมีความหมายถึง คำศัพท์ 2 คำ คือ คำว่า 「Mono (ของ)」 และ 「Dzukuri(ทำผลิต)」 เป็นกิจกรรมการผลิตที่มีจากฝีมือของช่างผู้ชำนาญโดยใช้เทคนิคตามประเพณี จนถึงการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติ ไม่เพียงเท่านั้นส่วนใหญ่ยังรวมถึง กิจกรรมที่ทำอะไรบางอย่างที่ใช้มือคนทำหรือหมายถึง เทคนิค ทักษะ ความรู้ดังกล่าวนี้อีกด้วย

คำๆนี้ ได้ยังกันมาก ในช่วง 10 กว่าปีที่ผ่านมามีการใช้กันอย่างแพร่หลาย ทั้ง บริษัทธุรกิจ สื่อมวลชน รวมทั้ง หน่วยงานของรัฐบาล และกระจายไปสู่วงการต่างๆ อย่างรวดเร็ว ที่มาที่ไปนั้น คือ หลังทศวรรษ 1990 บริษัทญี่ปุ่น ได้ออกไปลงทุนในต่างประเทศมากขึ้นอย่างมาก จึงได้มีการนำเสนอคำขวัญที่ส่งเสริมกิจกรรมการผลิตในสไตล์ญี่ปุ่นและในต่างประเทศ ก็ได้กลายเป็น key word ที่แสดงให้เห็นระดับที่สูงทางเทคโนโลยี และคุณภาพของญี่ปุ่นไป

ระบบในครั้งนี้ก็เช่นเดียวกัน ใช้คำศัพท์ Monodzukuri ที่ออกเสียงภาษาญี่ปุ่น เพื่อต้องการแสดงให้เห็นว่า เป็น test ที่มีจากญี่ปุ่น กระจายไปสู่ต่างประเทศพร้อมกันนี้ ยังได้ให้ความหมายที่เป็นความรู้ในหน้างานการผลิต ที่มีบทบาทมากมาย ไม่ใช่เพียง “การผลิตเท่านั้น” “การปรับปรุงเท่านั้น”

■ ความหมาย ของ Monodzukuri Test

ใน Monodzukuri (การผลิตของ) นั้น การสร้าง เกนบะ หน้าที่พยายามที่จะธำรงรักษา และ โคเซ็นอยู่เสมอ เป็นสิ่งที่สำคัญ ดังนั้น จึงต้องเสริมสร้างบุคลากรที่หน้างานอย่างเป็นแผน ไม่ว่าจะ เป็น operator ผู้ควบคุมดูแล เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาต่างๆ สร้างระบบที่ดีให้แก่งานขึ้น ในญี่ปุ่นได้มีระบบวุฒิวิชาชีพมากมายที่ได้มีการใช้เป็นการศึกษา หรือมาตรฐานการประเมินต่อบุคลากรดังกล่าว มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องมายาวนาน แต่ในต่างประเทศคิดว่ายังไม่มีระบบที่คล้ายคลึงดังเกิดขึ้นมากมายนัก

ใน Monodzukuri Test กลุ่มเป้าหมายหลักก็คือ พนักงานในฝ่ายผลิต และฝ่ายบำรุงรักษา ในบริษัทแต่ละแห่ง คิดว่าได้มีมาตรฐานการประเมินพนักงานของแต่ละฝ่ายงานอยู่แล้ว แต่มาตรฐานนั้น ยังอยู่ในสภาพที่ไม่สามารถเปรียบเทียบได้กับบริษัทอื่นว่า สูงกว่า หรือต่ำกว่า ดังนั้น Monodzukuri Testจึงเป็นการให้การรับรองวุฒิวิชาชีพ ที่มีมาตรฐานตามกำหนด จากหน่วยงานบุคคลที่ 3 อย่าง JPMจากมุมมองทางด้านความรู้ จึงสามารถที่จะทำการประเมินอย่างเป็นภาวะวิสัยจากภายนอกได้มากกว่า

นอกจากนี้ จากวิชาที่สอบที่จะอธิบายต่างหาก ความรู้ที่ควรจะต้องศึกษาจึงมีความชัดเจน ทำให้ผู้เข้าสอบมีความมุ่งมั่นในการเรียนเพิ่มมากขึ้น วิชาที่สอบนั้น มีเนื้อหาเชิงปฏิบัติ ทำให้ความรู้ที่ได้เรียนมา สามารถนำไปฟื้นฟูสภาพใช้ได้ ในกิจกรรมที่หน้างานได้ และจากการที่บุคลากรดังกล่าวมีจำนวนเพิ่มขึ้น จึงคาดได้ว่าความสามารถของหน้างานการผลิต ก็จะเพิ่มสูงขึ้นด้วย

■ เป้าหมายของ Monodzukuri Test

สิ่งที่เป็นพื้นฐานของ Monodzukuri Testระบบ Jishuhozenshi ในญี่ปุ่น Jishuhozenshi นี้ มาจากแนวคิดที่ว่า “เครื่องจักรของตัวเอง ดูแลด้วยตัวเอง” เป็นระบบที่มีไว้เพื่อสร้าง operator ที่เก่งในเรื่องเครื่องจักร

MonodzukuriTest ก็เช่นเดียวกัน ต้องการสร้าง การควบคุมด้วยตัวเองโดย operator ซึ่งหน้างานการผลิตในต่างประเทศนั้น จิตสำนึกเกี่ยวกับความสำคัญของการตรวจสอบ และบำรุงรักษาประจำวัน ยังมีไม่เพียงพอ ดังนั้น Monodzukuri Testนี้ จึงเป็นระบบที่จะขยายกลุ่มเป้าหมาย ให้กว้างขึ้น ทั้งผู้ควบคุมดูแลในฝ่ายงานการผลิต และ ฝ่ายบำรุงรักษา เพื่อให้ผู้บริหารระดับสูง ได้ฝังรากแนวคิดดังกล่าวนี้ และ ขยายผลไปยังหน้างานการผลิตโดยรวม

● ระบบ Monodzukuri Test ตัวอย่างประโยชน์ของการใช้ และการใช้ประโยชน์ในบริษัท ●

【ส่วนบุคคล】 ได้รับความรู้ใส่ตัวเพิ่มขึ้น ความมุ่งมั่นมีสูงขึ้น

- ยกระดับความรู้ที่จำเป็นสำหรับหน้างานการผลิต : เครื่องจักรการผลิต (กลไก วิธีบำรุงรักษา) กิจกรรมการผลิตต่างๆ
- Motivation เพิ่มขึ้น : จิตสำนึกต่องาน ความมุ่งมั่นต่อการเรียนต่างๆ
- ความเข้าใจต่อกิจกรรมหน้างานต่างๆ : TPM, 5S, Kaizen ต่างๆ

【บริษัท】 มีความรู้ร่วมกัน ทำให้เข้าใจร่วมกันได้ง่าย และราบรื่น กิจกรรมต่างๆ ก็จะมีประสิทธิภาพมากขึ้น

- การเข้าใจกันเพิ่มมากขึ้น : การรับรู้สภาพปัจจุบัน การเข้าใจคำศัพท์ต่างๆ
- Motivation เพิ่มขึ้น : เสริมสร้างผู้นำ ให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันต่างๆ
- กิจกรรมที่หน้างานต่างๆ มีประสิทธิภาพ : TPM, 5S, Kaizen ต่างๆ

3. รายละเอียดการสอบ

■ ระดับความรู้ที่ให้การรับรอง

เป็นระดับที่มีจิตสำนึกที่ถูกต้องต่อ loss หรือความผิดปกติของเครื่องจักร ที่หน้างานการผลิต ยกเว้นกรณีความชำนาญเฉพาะอย่างสูง สามารถมีความรู้เพียงพอที่จะตอบสนอง วิเคราะห์ ไคเซ็น อย่างถูกต้องแน่นอนต่อเรื่องราวที่มีจิตสำนึกนั้น และในกรณีที่ เป็นเรื่องราวที่เป็นความชำนาญเฉพาะสูงที่ไม่สามารถจัดการด้วยตัวเองได้ ก็สามารถที่จะประสานงานให้มีความช่วยเหลือที่เหมาะสมและรวดเร็วได้

เรื่องเกี่ยวกับการตรวจสอบ (inspection) หรืองานบำรุงรักษาประจำวัน ยังคาดหวังว่าไม่เพียงแต่ตัวเองจะต้องทำเท่านั้น ยังสามารถที่จะชี้แนะผู้ปฏิบัติงานได้ด้วย

■ รูปแบบการสอบ

วิธีการสอบ : Paper test

จำนวนคำถาม : คำถามแบบ 2 เลือก 1 = 75 คำถาม / คำถามแบบหลายคำตอบให้เลือก = 5 หมวด

✘ คำถามแบบหลายคำตอบให้เลือกนั้น ต่อ 1 หมวด มีคำตอบให้เลือกประมาณ 10 คำตอบ

เวลาในการสอบ : 90 นาที

■ ขอบเขตของคำถาม

จะมีวิชา – หัวข้อ – หัวข้อย่อย เป็นขอบเขตของคำถาม ที่มีประมาณ 7-10 หน้า แต่สำหรับ คำถามแบบหลายคำตอบให้เลือกนั้น จะเลือก 10 หัวข้อข้างล่าง มาตั้งเป็นคำถาม โดยเป็นคำถามที่เกี่ยวข้องกับ 5 หมวดด้วยกัน

<หัวข้อที่เป็นเป้าหมายในการเลือก เป็นคำถามแบบหลายคำตอบให้เลือก>

	วิชา	ชื่อหัวข้อ
1	<วิชา 1>	คุณภาพ
2	พื้นฐานของการผลิต	ความปลอดภัย อนามัย
3	<วิชา 2>	แนวคิดเกี่ยวกับ loss
4	แนวคิดการสร้างประสิทธิภาพและวิธีการรับรู้ loss	กิจกรรมของ zero defect
5	<วิชา 3>	เทคนิคไคเซ็น และการวิเคราะห์
6	ความรู้วิธีไคเซ็น และการวิเคราะห์	Karakuri kaizen
7	<วิชา 4>	ความรู้พื้นฐานของ Jishuhozen
8	การบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน	Initial cleaning
9	<วิชา 5>	พื้นฐานของการบำรุงรักษาประจำวัน
10	พื้นฐานของการบำรุงรักษาประจำวัน	วิธีการดู drawing

4. หัวข้อสำคัญของการสอบ

■ คุณสมบัติการสมัคร

ไม่จำกัด ประเภทอุตสาหกรรม ประเภทของตำแหน่ง และอายุ ต่างๆ

■ ค่าสมัครสอบ

1,500 บาท ต่อคน (ไม่รวมภาษี)

■ ระยะเวลาการสอบ

ระหว่างวันที่ 15 (เสาร์) ถึง 25 (อังคาร) เดือนพฤศจิกายน 2557 JIPM จะรับทราบความต้องการของผู้สมัคร (บริษัท) แล้วทำการกำหนด วันเวลาสอบ

✘ เวลาในการสอบ กรุณาตรวจสอบจาก 2. รายละเอียดการสอบอีกครั้ง

■ ช่วงเวลารับสมัคร

วันที่ 1 (ศุกร์) ถึง 29 (ศุกร์) เดือน สิงหาคม 2557

✘ วิธีการสมัคร กรุณาตรวจสอบจาก 4 ขั้นตอนการสมัคร

■ สถานที่สอบ

ให้ผู้สมัคร (บริษัท) จัดเตรียมสถานที่ดำเนินการสอบ แต่สถานที่ดำเนินการสอบนั้น ต้องเป็นไปตามเงื่อนไขต่อไปนี้ <เงื่อนไขสถานที่สอบ>

- จะต้องมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เพื่อดำเนินการสอบ (ความกว้าง ความสว่าง ความเงียบต่างๆ)
 - ระหว่างผู้เข้าสอบด้วยกัน จะต้องมียุ่ช่องว่าง เว้นประมาณ 60 ซม.
 - มีแสงสว่าง มีความสว่างเพียงพอที่ไม่เป็นอุปสรรคในการตอบคำถาม
 - มีพื้นที่ที่สามารถกั้นแบ่งได้ด้วยประตูต่างๆ เพื่อให้มีความเงียบ เพียงพอไม่เป็นอุปสรรคในการตอบคำถาม
- มีอุปกรณ์เพียงพอต่อจำนวนผู้เข้าสอบ (เช่น โต๊ะ เก้าอี้เป็นต้น)
- เอกสาร คำรา ที่สามารถเป็นประโยชน์ในการตอบคำถาม จะต้องวางไว้ในบริเวณที่ผู้เข้าสอบไม่สามารถเห็นได้

■ มาตรฐานการรับรองวุฒิ

ทั้งคะแนนของคำถามแบบ 2 เลือก 1 และ คำถามแบบหลายคำตอบให้เลือกนั้น ต้องแสดงให้เห็นว่า มีความรู้ของแต่ละวิชาที่มีความสมดุล การพิจารณาเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดโดย JIPM อนึ่ง เกณฑ์การผ่าน (คะแนนที่ผ่าน) นั้นจะไม่มีกการเปิดเผย

หมายเหตุ

* มาตรฐานการรับรองเบื้องต้นคือ คะแนนคำถามทั้งแบบ 2 เลือก 1 และคำถามแบบหลายคำตอบให้เลือก รวมกันต้องมากกว่า 70% ขึ้นไป

■ วิธีการประกาศรับรอง

วันที่ 14 (พุธ) เดือนมกราคม จะประกาศหมายเลขผู้สมัครสอบที่ได้รับการรับรอง บน Web site
 หลังวันที่ 14 เดือนมกราคม จะส่งตารางผลลัพท์การผ่านเกณฑ์ ไปยังผู้รับผิดชอบที่ทำหน้าที่ประสานงาน

■ การประกาศผู้ได้รับการรับรอง

ผู้สอบที่ผ่านเกณฑ์การรับรอง จะได้รับใบประกาศนียบัตรรับรอง จาก JIPM โดยจะมีการจัดส่ง ใบประกาศนียบัตรรับรอง พร้อมกับ seal รับรอง (1 ชุด) ไปให้

✘ จะจัดส่งไปพร้อมกับตารางผลลัพท์การสอบผ่านเกณฑ์ ไปยังผู้รับผิดชอบที่ทำหน้าที่ประสานงาน

■ ระยะเวลาให้การรับรอง (ระยะเวลาที่มีผล)

ระยะเวลาที่มีผลของการรับรอง จาก Monodzukuri Test นั้น มีระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ สภาพแวดล้อมของอุตสาหกรรมการผลิต มีการเปลี่ยนแปลง ความรู้ที่จำเป็นต่อการเปลี่ยนแปลง (เนื้อหาการสอบ) ก็ต้องเปลี่ยนแปลงไป จึงต้องกำหนดระยะเวลาที่มีผลไว้ เพื่อให้ผู้ได้รับการรับรอง ได้ธำรงรักษาและยกระดับความรู้ผู้ได้รับการรับรอง สามารถเข้าสอบเพื่อต่อเวลาการรับรอง หากสามารถสอบผ่านเกณฑ์การรับรอง ก็สามารถต่อเวลาการรับรองได้

■ กำหนดการ

วันเวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
1 กรกฎาคม 2557	เปิดแจกใบสมัครสอบ	
1-29 สิงหาคม 2557	เปิดรับสมัครสอบ	หลังสมัคร ภายใน 3 วันทำการ จะได้รับ เมล์ตอบรับตอบรับการรับสมัคร
ปลายเดือน กันยายน 2557	ได้รับใบแจ้งหนี้	ขอให้โอนเงิน ภายในเดือนตุลาคม
วันที่ 13-17 ตุลาคม 2557	ได้รับบัตรผู้สมัครสอบ	
วันที่ 20-24 ตุลาคม 2557	ถ้าไม่ได้รับบัตรผู้สมัครสอบ ขอให้สอบถามในช่วงนี้	
วันที่ 10-20 พฤศจิกายน 2557	ได้รับ คำถามข้อสอบทั้งชุด	จัดส่งให้ล่วงหน้าก่อนสอบ 4 วัน
วันที่ 11-23 พฤศจิกายน 2557	ถ้าไม่ได้รับคำถามข้อสอบ ต่างๆ ขอให้สอบถามในช่วงนี้	ถ้าไม่ได้รับ ขอให้สอบถามมายังสำนักงาน ก่อนการสอบ อย่างน้อย 2 วัน
วันที่ 15-25 พฤศจิกายน 2557	ดำเนินการสอบ	สถานที่ สสท (สอบเฉพาะบุคคล) วันดำเนินการ 16 พฤศจิกายน 2557
วันที่ 14 มกราคม 2558	ประกาศรับรอง	
ตั้งแต่วันที่ 14 มกราคม 2558 เป็นต้นไป	ส่งรายชื่อผลการผ่านเกณฑ์	กรณีสมัครสอบเป็นหน่วยงาน จะส่งรวม ไปที่ผู้รับผิดชอบการสมัคร
วันที่ 22-30 มกราคม 2558	ช่วงเวลาสอบถาม ถ้ารายชื่อผลการผ่านเกณฑ์ ยังไม่ได้รับ	

5. ขั้นตอนการสมัคร

- 1) ทำการ Downloadเอกสารใบสมัคร พร้อมกับ บันทึกหัวข้อที่จำเป็น <ตั้งแต่ต้นเดือน กรกฎาคมเป็นต้นไป>
 - เอกสารใบสมัคร จะประกาศในตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคมเป็นต้นไป เมื่อ Downloadแล้ว ขอให้บันทึกหัวข้อที่จำเป็นลงไป

Web Page URL :

ประชาสัมพันธ์เป็นภาษาไทย =>

ประชาสัมพันธ์เป็นภาษาญี่ปุ่น => <http://www.jipm.or.jp/business/training/monodzukuri.html>

※ เอกสารใบสมัคร ไม่ว่าจะ เป็น Page ใด ก็ใช้ร่วมกันได้ ขอให้บันทึกเป็นภาษาอังกฤษ (Alphabet)

- กรณีไม่สามารถ Download ได้ กรุณาติดต่อไปยังสำนักงาน*จะส่งข้อมูลให้ทาง E-mail
 - กรณีการสมัครเป็นหน่วยงาน (บริษัท) ขอให้กำหนดผู้รับผิดชอบการสมัคร ทำการรวบรวมภายในบริษัท แล้วจึงส่งมาสมัครพร้อมกัน
- 2) ส่งเอกสารใบสมัครไปที่สำนักงาน ด้วยทาง E-mail <วันที่ 1-29 เดือนสิงหาคม >
 - เอกสารใบสมัครที่ได้บันทึกหัวข้อที่จำเป็นเรียบร้อยแล้ว ให้ส่งไปยังสำนักงาน ด้วยทาง E-mail
 - E-mail Address ของสำนักงาน : thassaneewan@tpa.or.th
 - สำนักงานจะทำการตรวจสอบเอกสารใบสมัครที่ได้ส่งมาให้ ในกรณีที่ มีข้อสงสัย ก็จะต้องขอติดต่อเพื่อทำการตรวจสอบ จึงขอแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
 - สำนักงาน เมื่อได้รับเอกสารใบสมัครแล้ว จะส่ง E-mail ตอบรับภายใน 3 วันทำการ กรณีที่ไม่ได้รับ E-mail ตอบรับ อาจจะมีเหตุผลบางประการที่ทำให้ไม่สามารถส่งถึงได้ ขอให้ติดต่อสำนักงาน
 - 3) การรับใบแจ้งหนี้ <ปลายเดือน กันยายน>
 - จะออกใบแจ้งหนี้ ตามจำนวนผู้สมัครสอบ ขอให้โอนเงินมายังบัญชีที่กำหนด ภายในเดือนก่อนดำเนินการสอบ (เดือนตุลาคม) หากไม่สามารถยืนยันได้ว่ามีการโอนเงินแล้ว ก็จะไม่สามารถเข้าสอบได้

6. การดำเนินการสอบ

■ การควบคุม และบริหารการสอบ

ขอให้ผู้สมัครสอบ (บริษัท) จัดเตรียมผู้รับผิดชอบ ในการควบคุมการสอบให้ เป็นไป ด้วยความเหมาะสม จัดเตรียมสถานที่สอบ รวมทั้ง การแจก และเก็บรวบรวมข้อสอบ ให้พร้อมไว้ด้วย

※ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุม และบริหารการสอบ จะเข้าสอบไม่ได้

※ วันที่ทำการสอบ ผู้จัด (JIPMหรือผู้บริหารการสอบที่ได้รับการกำหนดจาก JIPM*) อาจจะส่งเจ้าหน้าที่มาดูแล หรือ ทำการตรวจสอบสภาพการณ์การดำเนินการสอบด้วย

■ ขั้นตอนการควบคุม และบริหารการสอบ

ให้ทำการควบคุมการสอบ บริหารการสอบ ตามเอกสารขั้นตอนที่ได้แจกให้หลังจากสมัครสอบแล้ว

* เกี่ยวกับสำนักงาน หรือ ผู้บริหารการสอบที่กำหนดโดย JIPM

JIPM ได้มอบหมาย ให้ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) (Technology Promotion Association (Thailand-Japan) ต่อไป
จะเรียกว่า TPA) ให้เป็นสำนักงานของการสอบจริงในประเทศไทย ดำเนินการบริหารการสอบ

นอกจาก การติดต่อต่างๆ การรับเรื่องราว การบริหารการสอบแล้ว หากมีเรื่องอื่นๆ ที่จำเป็นต้องดำเนินการ TPA ก็จะดำเนินการ
ตามการชี้แนะของ JIPM ขอให้ทำความเข้าใจด้วย

อนึ่ง ในการจัดทำคำถามข้อสอบ หรือ การให้คะแนน นั้น รวมทั้งการประเมินผล JIPM จะเป็นผู้ดำเนินการ การให้การรับรอง
JIPM ก็จะเป็นผู้ดำเนินการเช่นเดียวกัน

7. วิชาที่สอบ (วิชา -หัวข้อ - หัวข้อย่อย)

วิชา	หัวข้อ	หัวข้อย่อย
<วิชา 1> พื้นฐาน การผลิต	5S	การควบคุม โดย 5S
	คุณภาพ	พื้นฐานการควบคุมคุณภาพ
		QC7tools
		การควบคุม QC Data
		New QC7tools
		ตารางกระบวนการ QC
		Quality maintenance * การดำเนินการวิธีเลข 8
	ความปลอดภัย อนามัย	แนวคิดกิจกรรมความปลอดภัย
		Human error
		หลักเกณฑ์ Heirish
		Near miss
		KYTและ KYK
		ชี้นิ้ว ลมหายใจ เข้ากัน
		สร้างความปลอดภัยที่แท้จริง
		วัตถุประสงค์และชนิดของการตรวจสอบความปลอดภัย
		ความปลอดภัยในการทำงาน
		ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
		ความรู้ความปลอดภัยในงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
		ความรู้ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานการดูแลอุปกรณ์ขนย้าย
		เดินขามความปลอดภัย
	การควบคุมความปลอดภัย	
	ควบคุมกระบวนการ	มาตรฐานงาน
		ควบคุมการทำงาน
		ควบคุมการผลิต และควบคุมความก้าวหน้า
	Morale ของสถานที่ทำงาน	Membership
		Leadership
	การศึกษา ฝึกฝน ของสถานที่ทำงาน	OJTและ Off-JT
		การศึกษาถ่ายทอด
		แผนการศึกษา
		การประเมินทักษะ
		ระบบการศึกษาฝึกอบรม
	สภาพแวดล้อม	ความรู้พื้นฐานมลภาวะ
		Zero emission
		การผลักดัน 3R
		การเก็บ โดยแยกประเภท
		ระบบบริหารสภาพแวดล้อม

วิชา	หัวข้อ	หัวข้อย่อย
<p><วิชา 2> แนวคิดการสร้างประสิทธิภาพ และ วิธีการรับรู้ loss</p>	ความรู้พื้นฐาน ของ TPM	คำจำกัดความของ TPM
		ปรัชญาพื้นฐานของ TPM
		วัตถุประสงค์ของ TPM
		ลักษณะพิเศษของ TPM
		ผลลัพธ์ของ TPM
		8 เสาหลักของ กิจกรรม
	แนวคิดของ loss	16 Major losses ที่ขัดขวางประสิทธิภาพของกิจกรรมการผลิต
		Loss ที่ขัดขวางระดับการปฏิบัติ
		Loss ที่ขัดขวางการสร้างประสิทธิภาพของเครื่องจักร
		Loss ที่ขัดขวางการสร้างประสิทธิภาพของคน
		Loss ที่ขัดขวางการสร้างประสิทธิภาพของหน่วยย่อยเครื่องจักร
		Loss เรือรั้ง
	ประสิทธิภาพเครื่องจักรโดยรวม	ประสิทธิภาพเครื่องจักรโดยรวม
		อัตราการเดินเครื่องตามเวลา
		อัตราการเดินเครื่อง ตามสมรรถนะ
		อัตราสินค้าดี
	8 major losses ของ plant และ ประสิทธิภาพรวมของ plant	8 major losses ของ plant
		โครงสร้างของ loss และ ประสิทธิภาพโดยรวมของ plant
	กิจกรรม zero failure	แนวคิด zero failure
		การเสื่อมสภาพบังคับ และการเสื่อมสภาพธรรมชาติ
		คำศัพท์เกี่ยวกับ failure
		การทำความเข้าใจคำศัพท์บำรุงรักษา
	รูปแบบการบำรุงรักษา	Production maintenance
การบำรุงรักษาหลังเกิดเหตุ		
Preventive maintenance		
การบำรุงรักษาตามมาตรฐานเวลา		
การบำรุงรักษาตามมาตรฐานสภาพ		
Corrective maintenance		
Maintenance prevention		
<p><วิชา 3> ความรู้วิธีการไคเซ็น วิธีการวิเคราะห์</p>	เทคนิคการไคเซ็น การวิเคราะห์	QC Story
		Brain storming
		Why-Why analysis
		PM analysis
		IE method สำหรับไคเซ็นงาน
		Value analysis
		FMEA * FTA

วิชา	หัวข้อ	หัวข้อย่อย
<วิชา 3> ความรู้วิธีการไคเซ็น วิธีการวิเคราะห์	Karakuri kaizen	Karakuri kaizen คืออะไร
		คำจำกัดความของ Karakuri kaizen
		องค์ประกอบโครงสร้างของ Karakuri kaizen
		การแบ่งประเภทตามวัตถุประสงค์ไคเซ็น
<วิชา 4> การบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน	ความรู้พื้นฐานของ Jishuhozen	Jishuhozen คืออะไร
		บทบาท และกิจกรรมของฝ่ายผลิตและฝ่ายบำรุงรักษา
		การดำเนินการ Jishuhozen
		วิธีการ ทำ Master plan และเป้าหมาย
		ประเด็นสำคัญของการทำ Jishuhozen
		ความปลอดภัยของกิจกรรม Jishuhozen
	เครื่องมือสนับสนุนกิจกรรม Jishuhozen	อาวุธเทวดา 3 อย่างของ Jishuhozen
		การใช้ประโยชน์ tag
		การวินิจฉัย step ของกิจกรรม
		การควบคุม โดยคู่ด้วยตา
		ถ่ายภาพจุดที่กำหนด
		การใช้ประโยชน์ map
	การเตรียมการล่วงหน้า	การเตรียมการล่วงหน้า
		สาระสำคัญและวัตถุประสงค์ของการเตรียมการล่วงหน้า
	Initial cleaning	Initial cleaning
		ความรู้พื้นฐาน (Initial cleaning)
		การตรวจวัดผลลัพธ์ (Initial cleaning)
	มาตรการต่อแหล่งที่เกิด และ จุดที่ยาก	มาตรการต่อแหล่งที่เกิด และ จุดที่ยาก
		ความรู้พื้นฐาน (มาตรการต่อแหล่งที่เกิดและจุดที่ยาก)
		การตรวจวัดผลลัพธ์ (มาตรการต่อแหล่งที่เกิด และจุดที่ยาก)
	การจัดทำมาตรฐานชั่วคราว Jishuhozen	การจัดทำมาตรฐานชั่วคราว Jishuhozen
		ความรู้พื้นฐาน (มาตรฐานชั่วคราว ของ Jishuhozen)
		การตรวจวัดผลลัพธ์ (มาตรฐานชั่วคราวของ Jishuhozen)
	Overall inspection	Overall inspection
		ความรู้พื้นฐาน (Overall inspection)
		การตรวจวัดผลลัพธ์ (Overall inspection)
	การตรวจสอบด้วยตัวเอง	การตรวจสอบด้วยตัวเอง
		ความรู้พื้นฐาน (การตรวจสอบด้วยตัวเอง)
		การตรวจสอบผลลัพธ์ (การตรวจสอบด้วยตัวเอง)

วิชา	หัวข้อ	หัวข้อย่อย
<วิชา 5> พื้นฐานของการบำรุงรักษา ประจำวัน	พื้นฐานของการบำรุงรักษาประจำวัน	ชิ้นส่วนเชื่อมต่อ
		หล่อลื่น
		ไฮดรอลิก
		นิวแมติก
		ขับเคลื่อน ถ่ายแรง
		ไฟฟ้า
	อุปกรณ์ วัสดุที่ใช้ในงานไคเซ็น	เครื่องจักรผลิต
		อุปกรณ์ถ่ายแรง
		การยึดและเชื่อม โลหะ
		วัสดุที่ใช้เป็นในการไคเซ็น
	วิธีการดู drawing	ความสำคัญของ drawing
		วิธีแลเงา
		วิธีบันทึก size พื้นฐาน
		รูปทรงด้านผิว และ ความละเอียดที่ผิว
		ความเหมาะสมของค่าแตกต่างของ size

8. อื่นๆ

■ เกี่ยวกับผลลัพธ์ของการสอบ

เกี่ยวกับผลลัพธ์การสอบของผู้เข้าสอบ จะมีการประกาศเฉพาะการสอบผ่านเกณฑ์หรือไม่เท่านั้น คำถามใดตอบผิดหรือไม่ ซึ่งเป็นสภาพที่ถูกผิดของส่วนบุคคลนั้น ก็จะไม่มีการตอบให้ทราบ จึงขอทำความเข้าใจไว้ล่วงหน้า

■ บริการที่ต้องเสียค่าใช้จ่าย

กรณีที่มีผู้สมัครต่อกลุ่ม(จำนวนผู้สมัครที่ได้บันทึกลงในเอกสารใบสมัคร) เกินกว่า 30 คน จะให้บริการการวิเคราะห์ผลลัพธ์ของการสอบ โดยจะต้องเสียค่าใช้จ่าย รายละเอียดขอให้ดูที่ Web page (ประชาสัมพันธ์ เป็นภาษาญี่ปุ่น และภาษาอังกฤษ⇒ <http://www.jipm.or.jp/business/training/monodzukuri.html>)

■ สิ่งที่จะได้เมื่อได้รับการรับรอง

นอกจากผู้ได้รับการรับรอง จะได้รับประกาศนียบัตรรับรองแล้ว ยังจะได้รับ certification seal 1 ชุด ผู้ที่มีความประสงค์ จะได้รับของที่ระบุข้างล่างนี้ จะต้องเสียค่าใช้จ่าย สำนักงานจะจัดส่งประชาสัมพันธ์แนะนำ และ ใบแจ้งความจำนงพร้อมกับ ตารางผลลัพธ์การผ่านเกณฑ์ ไปให้ ขอให้ตรวจสอบรายละเอียด แล้วให้ผู้รับผิดชอบประสานงาน ทำการรวบรวม แล้วแจ้งความจำนงมา

- ตรา (batch) ให้การรับรอง
- Seal ให้การรับรอง (กรณีต้องการเพิ่ม)
- แฉก (patch) ให้การรับรอง

※ ชุดที่จะให้ เป็นชุดที่กำหนดในปัจจุบัน อาจจะมีการเปลี่ยนแปลงได้ จึงขอแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



<< สถานที่ติดต่อ สอบถาม >>

- สอบถามเป็นภาษาอังกฤษ ภาษาญี่ปุ่น (เกี่ยวกับรายละเอียดการสอบ)
Japan Institute of Plant Maintenance
ฝ่ายส่งเสริมเผยแพร่ กลุ่มส่งเสริมธุรกิจต่างประเทศ
TEL:(+81)-03-5733-6900 MAIL:M-TEST@jipm.or.jp
- สอบถามเป็นภาษาไทย ภาษาอังกฤษ หรือ การสมัคร (เกี่ยวกับรายละเอียดการสอบ
การจัดการสอบต่างๆ)
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น)
Technology Promotion Association Thailand-Japan
Enterprise Diagnosis & Consultancy Department
TEL:(+66)-02-717-3000 (635) MAIL:thassaneewan@tpa.or.th