



Business Leader Seminar

การสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ สู่ความเป็นผู้นำที่ทรงพลังและการสร้างทีมที่แข็งแกร่ง

📍 วันอังคารที่ 23-พฤหัสบดีที่ 25 เมษายน 2562

🕒 เวลา 09.00-16.30 น. (ลงทะเบียน 08.30 น.) ณ ห้องสัมมนา โรงแรมโพธิ์รังสิต ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท

ท่านทราบหรือไม่ว่า

- การสื่อสารเป็นกลยุทธ์ที่มีต้นทุนต่ำแต่มีประสิทธิภาพสูง
- กลยุทธ์การสื่อสารที่ดี จะทำให้คนหรือผู้นำธรรมดา กลายเป็นผู้นำที่ทรงพลัง สามารถใช้คำพูดเชิงบวก ในการสื่อสารเพื่อดึงศักยภาพหรือจุดเด่นของแต่ละคนออกมาสร้างความเข้มแข็งให้กับทีมได้
- เมื่อภาวะผู้นำกับการสื่อสารสอดประสานกันอย่างลงตัว ย่อมนำไปสู่การสร้างทีมงานที่แข็งแกร่ง



ทั้งหมดนี้พัฒนาได้ด้วยเทคนิค NLP Coaching Style !!!!

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. สร้างแนวความคิดเชิงบวกเกี่ยวกับพลังแห่งการสื่อสาร และเข้าใจว่า ภาวะผู้นำกับการสื่อสารเป็นต้นกำเนิดของความสำเร็จ
2. สามารถวิเคราะห์รูปแบบการสื่อสารของตนเอง เพื่อพัฒนาจุดอ่อน และเสริมจุดแข็งให้งานสัมฤทธิ์ผล
3. เสริมทักษะเรื่องภาวะผู้นำ เพื่อสร้างทีมงานที่แข็งแกร่ง และใช้ได้ เหมาะสมกับบทบาทของผู้นำในแต่ละสถานการณ์ด้วยเทคนิค NLP

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

1. เจ้าของกิจการ ผู้บริหาร ผู้จัดการ หัวหน้างาน
2. ผู้ที่มีผู้ใต้บังคับบัญชา ผู้ที่กำลังจะเป็นผู้บังคับบัญชา
3. ผู้ที่องค์กรต้องการพัฒนาให้มีศักยภาพเพิ่มขึ้น
4. ครู อาจารย์ ในโรงเรียนและมหาวิทยาลัย
5. ผู้สนใจทั่วไป



Chinatsu Yamazaki Coach

NLP Trainer & Master Coach
NLP Coaching Association Pte. Ltd.
Managing director

- ➔ 1ในชาวญี่ปุ่นเพียงไม่กี่คนที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐานของ American Board of NLP
- ➔ ก่อตั้งบริษัทฝึกอบรมด้านจิตวิทยาและการสื่อสารขึ้นในสิงคโปร์ ในปี พ.ศ. 2559
- ➔ ปัจจุบันเป็นวิทยากรจัดการสัมมนาธุรกิจ หรือการฝึกฝนผู้บริหาร สำหรับชาวญี่ปุ่น บริษัทญี่ปุ่นในเอเชียและโอเชียเนียโดยเฉพาะ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

📍 วันอังคารที่ 23 เมษายน 2562

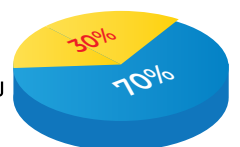
- ➔ Communication Skill Up (Workshop & Coaching)
 1. การสร้างความเชื่อถือและความไว้วางใจในการสื่อสาร
 2. การสร้างความประทับใจด้วยการสื่อสารที่สร้างสรรค์
 3. ทักษะการสื่อสารเชิงบวก

📍 วันพุธที่ 24 - พฤหัสบดีที่ 25 เมษายน 2562

- ➔ Leadership for Team Building (Workshop & Coaching)
 1. Leadership กับการนำไปสู่องค์กรศักยภาพสูง (High Performance Organization)
 2. คุณสมบัติเฉพาะตัวของ Leadership
 3. Leadership 5 ระดับ
 4. วิธีการดึงศักยภาพ Leadership ในตัวเองออกมาใช้งาน ได้จริง
 5. สร้างทีม (Team Building) อย่างไร เพื่อยกระดับความแข็งแกร่งขององค์กร
 - ตัวบ่งชี้ความแข็งแกร่งของทีม
 - กลุ่มกับทีม แตกต่างกันอย่างไรร
 - Team Building แบบ Touch Man Model
 - ถาม-ตอบ และการนำไปประยุกต์ใช้

วิธีการสัมมนา

1. วิทยากรบรรยายเป็นภาษาญี่ปุ่น และมีล่ามบรรยายสรุปเป็นภาษาไทย
2. บรรยาย 30% และเรียนรู้ผ่านกิจกรรม



Workshop 70% ด้วยกระบวนการ NLP Coaching



Voice of Customers : VOC ที่เคยเข้าอบรม

ขอบรูปแบบของการสัมมนา Workshop + Coaching ที่วิทยากรใช้
ในการอบรมทำให้สามารถนำไปต่อยอดในการทำงานจริงได้เป็นอย่างดี



จากคนที่ไม่เคยมั่นใจในตัวเอง ทำให้เกิดความมั่นใจมากขึ้น สามารถ
เอาไปใช้ได้ดีทั้งในชีวิตประจำวัน พบลูกค้า และพูดคุยกับคนทั่วไปได้

สามารถนำความรู้ที่ได้จากการอบรมไปใช้ได้จริง ทั้งการที่เราจะไปพบปะกับคนที่เจอกัน
ในครั้งแรก หรือในการทำงานที่เราจะต้องพูดคุยกับทีมงานในการมอบหมายงาน



ลูกน้องมีหลายประเภท ฉะนั้นมันอยู่ที่ความสามารถของเราว่าเราจะมีความยืดหยุ่น
และหาวิธีการสื่อสารที่เหมาะสมได้อย่างไร ถือว่าเป็นหัวใจของการทำงานที่ดี ซึ่งได้รับ
อย่างครบถ้วนในการสัมมนาครั้งนี้

ใบแจ้งยืนยันการอบรมและสัมมนา

ชื่อหน่วยงาน.....เลขที่สมาชิก ส.ส.ท.....

ที่อยู่.....

รหัสไปรษณีย์.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (13 หลัก).....สาขาที่ (5 หลัก).....

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

Website..... ประกอบธุรกิจประเภท/ผลิตภัณฑ์.....

ขอแจ้งยืนยันการเข้าอบรมและสัมมนาดังนี้

1.ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....

2.ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....

ลงชื่อผู้แจ้ง..... (ตัวบรรจง)

อีเมล.....

มือถือ.....

อัตราค่าลงทะเบียน

สมาชิก ส.ส.ท. 14,000 + Vat 980 = 14,980 บาท
(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป 16,000 + Vat 1,120 = 17,120 บาท

****รับจำนวนจำกัด 15 ท่าน****



วิธีการสมัคร

1. กรอกรายละเอียดและส่งทางโทรสารหมายเลข 02-7173605, 02-7199481-3 หรือ et@tpa.or.th, nongyow@tpa.or.th

2. ชำระค่าลงทะเบียนโดย เงินสด หรือ เช็คธนาคาร สั่งจ่ายในนาม "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)" หรือโอนเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์

ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา เอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

ธนาคารกรุงเทพ สาขา สุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

ธนาคารกรุงไทย สาขา พัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

คำจำกัดความของ “TPM ทัวทั้งบริษัท” และแนวคิดพื้นฐาน

ณรงค์เกียรติ นักร้อง
กับริษา TPM-JIPM

เคยสงสัยไหมว่า ความหมายของ TPM คืออะไร ถ้าพอจะเรียบเรียงจากคำจำกัดความของ JIPM พอจะสรุปได้ดังนี้ หลังจากการเปลี่ยนแปลงจาก “ยุคสมัยของผลิตแล้วขายได้” ไปสู่ “ยุคสมัยผลิตของที่ขายได้” กิจกรรม TPM จึงได้มีการขยายขอบเขตเป้าหมายจากเฉพาะฝ่ายการผลิตไปสู่ “TPM ทัวทั้งบริษัท” ที่มีเป้าหมายทั่วทั้งบริษัทหรือทุกฝ่ายงาน โดยมีเป้าหมายที่ฝ่ายงานทุกฝ่าย เช่น ฝ่ายวิจัยพัฒนา ผลิต ขาย การบริหารงานทางอ้อมต่างๆ ในปี 1989 จึงได้กำหนดความหมายของ “TPM ทัวทั้งบริษัท” ขึ้น นอกจากนี้ ก็ยังมี “แนวคิดพื้นฐานของ TPM” ที่ได้สรุปเป็น Keyword ตามคำจำกัดความดังกล่าวดังนี้

“TPM ทัวทั้งบริษัท” คือ การบำรุงรักษาระบบการบริหารการผลิต

ศาสตราจารย์เกียรติคุณ Kumagai Tomonori แห่ง Nagoya Engineering University ที่เป็นกรรมการตรวจรางวัล TPM Award ได้กล่าวว่า “TPM ทัวทั้งบริษัท” คือ การบำรุงรักษาระบบการบริหารการผลิต ดังภาพลักษณ์ที่ได้แสดงเป็นแกน XYZ ในตารางภาพด้านล่าง ซึ่งสามารถนำไปอ้างอิง แสดงขอบเขตเป้าหมายของ “TPM ทัวทั้งบริษัท” ได้

แกนหลัก X นั้นก็คือ “เครื่องจักร” แสดงให้เห็นภาพรวมของ Life cycle ตั้งแต่พัฒนาจนถึงเดินเครื่องและบำรุงรักษา ส่วนแกนนอน Y นั้น ก็แสดงให้เห็นการไหลของ “ผลิตภัณฑ์” ได้แก่การพัฒนา ผลิต การขาย ส่วนแกนตั้ง Z นั้นคือ “คน” ได้แก่ เจ้าของธุรกิจ ผู้บริหาร

คำจำกัดความและแนวคิดพื้นฐานของ TPM

คำจำกัดความของ TPM ทัวทั้งบริษัท

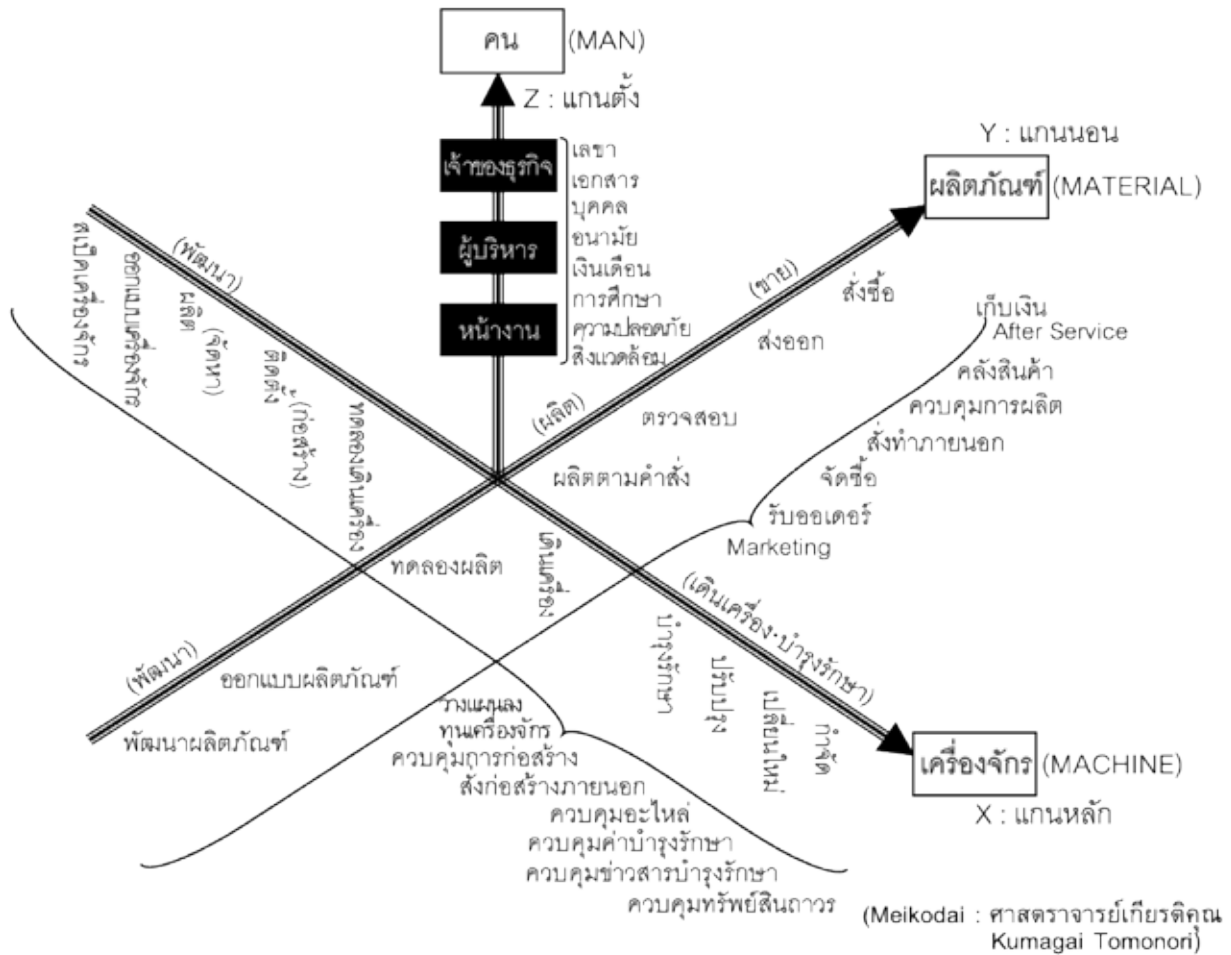
1. มีเป้าหมายที่การสร้างคุณลักษณะบริษัทที่แสวงหาการสร้างประสิทธิภาพระบบการผลิตอย่างถึงที่สุด (การสร้างประสิทธิภาพโดยรวม)
2. สร้างระบบป้องกันล่วงหน้าที่หน้างานจริง ของจริง ให้กับ loss ทุกอย่าง เช่น “zero accident, zero defect, zero failure” ที่มีเป้าหมายโดยรวมของ life cycle ของระบบการผลิต
3. ดำเนินการทุกๆ ฝ่ายงาน ตั้งแต่ฝ่ายผลิต พัฒนา ขาย และบริหารต่างๆ
4. พนักงานทุกคนตั้งแต่ระดับสูงสุด จนถึงพนักงานหน้างานทุกคนเข้าร่วมด้วย
5. บรรลุเป้าหมาย zero loss โดยการดำเนินกิจกรรมกลุ่มย่อยแบบทับซ้อน

แนวคิดพื้นฐานของ TPM

1. สร้างคุณลักษณะพิเศษบริษัทที่ทำกำไรได้
 - แสวงหาความประหยัด zero accident, zero defect, zero failure
2. ปรัชญาการป้องกันล่วงหน้า (ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น)
 - MP-PM-CM
3. ทุกคนเข้าร่วม (การบริหารที่มีส่วนร่วม)
 - เคารพความเป็นมนุษย์
 - องค์กรกลุ่มย่อยและซ้อนกัน AM โดย Operator
4. หลักการหน้างานจริง ของจริง
 - สร้างเครื่องจักรงาน มุ่งไปสู่ “ภาพที่ควรเป็น” โดยการบริหารดูด้วยตาที่ทำงานสี่เหลี่ยม
5. ปรับเปลี่ยนทัศนคติใหม่
 - พัฒนาการเจริญเติบโตของความต่อเนื่องของวิธมอง วิธคิด ต่อสิ่งของ



ตารางภาพ TPM หัวทึบบริษัท : การบำรุงรักษาการบริหารการผลิต



TPM นั้นได้ขยายขอบเขตของเป้าหมายไปสู่ทั่วทั้งบริษัท หรือฝ่ายงานทุกฝ่าย ตามที่อาจารย์ Kumagai Tomonori ได้กล่าวเน้นไว้ แกนกลางของ TPM นั้นได้แก่ “เครื่องจักร” ซึ่งยังไม่เปลี่ยนแปลง หมายความว่านั่นยังเป็นลักษณะพิเศษของ TPM ที่ไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งในปัจจุบัน TPM ได้มีการดำเนินการขยายไปทั่วโลกตามคำจำกัดความ และหลักการพื้นฐาน และคำอธิบายของคำจำกัดความของ “TPM หัวทึบบริษัท” ดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้นนั้น

ดังนั้น แม้ในปัจจุบันก็ยังมีคนบางส่วนที่ยังคิดเข้าใจว่า TPM นั้น เป็นการควบคุมเครื่องจักรหรือบำรุงรักษาที่มีเป้าหมายที่ฝ่ายการผลิตเท่านั้น แต่ TPM นั้น ได้ก้าวหน้าเป็น “TPM หัวทึบบริษัท” ที่มีเป้าหมายที่ทุกฝ่ายงานทั่วทั้งบริษัทเป็น “TPM คือ การปฏิบัติการบริหาร” และเป็น “TPM ที่มุ่งสร้างบริษัทที่ทำประโยชน์ต่อสังคม” ด้วย “การทำให้ได้จริงด้วยตนเอง การบริหารแบบมีส่วนร่วม” ดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้น จึงอยากให้ทุกคนเข้าใจ รับรู้ใหม่ให้ถูกต้องเกี่ยวกับ TPM ในยุคปัจจุบันครับ



โปรแกรมอบรมและสัมมนาฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
กลุ่มวิชาการจัดการและบริหารบุคคล (A)					
A19SH001J	Business Leader Seminar Par II : Leadership Team Building for Thai	23-24 เมษายน 2562	2	8,500	9,500
A19MP003S	การพัฒนาภาวะผู้นำในการทำงาน	24 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19LM016P	การประเมินผลงานของตนเอง สำหรับหัวหน้างาน	24 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19LM015P	Finance for Non-Financial การอ่านและวิเคราะห์ข้อมูลทางบัญชี สำหรับผู้บริหารที่ไม่ใช่นักบัญชี	24 - 25 เมษายน 2562	2	5,700	6,200
A19SH002J	Business Leader Seminar Par II : Leadership Team Building	25 เมษายน 2562	1	7,500	8,500
A19LM017P	หัวหน้าดี ๆ ที่ไหนมีขาย	25 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19MP002S	ไคเซ็นเพื่อความปลอดภัย	26 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19MP001S	คิดเป็นระบบ สบายทุกปัญหา	28-29 เมษายน 2562	2	5,800	6,300
A19LM018P	การสื่อสารสร้างแรงบันดาลใจลูกน้อง	29 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19LM019P	การบริหารงานหน้างาน POWER of GENBA สำหรับหัวหน้างาน	30 เมษายน 2562	1	3,000	3,500
A19MP015S	กฎหมายแรงงานที่หัวหน้างาน / ผู้บริหารควรรู้	2 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM021P	ทักษะการสื่อสารเพื่อผูกมิตรและจูงใจผู้อื่น	2-3 พฤษภาคม 2562	2	6,100	6,600
A19LM054P	จิตวิทยาการหาหรือและให้ข้อมูลย้อนกลับแก่ลูกน้องที่มีประสิทธิภาพ	3 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM022P	การจัดระบบจัดซื้อตามมาตรฐาน ISO 9001 Ver. 2015	8 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM055P	พนักงานคนเก่งต้นแบบ	8 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19MP016S	จิตวิทยาการโน้มน้าวใจ ... งานได้ผลคนสำเร็จ	8-9 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
A19SH003J	กฎหมายแรงงานที่ผู้บริหารชาวญี่ปุ่นควรทราบด้วยกรณีศึกษา - Part 1 Let's review Labour Regulation	9 พฤษภาคม 2562	1	3,700	4,100
A19LM023P	เทคนิคการสั่งงานและติดตามงาน	9 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM056P	การพัฒนาหัวหน้างานสู่ยุคดิจิทัลด้วย 8Qs	9 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM024P	นำเสนองานอย่างไรให้โดนใจหัวหน้า	10 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
A19LM025P	การบริหารงานเอกสาร	10 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM057P	พัฒนาคน พัฒนาคณะ ให้เป็นพนักงานที่องค์กรธุรกิจอยากได้ สำหรับหัวหน้างาน	10 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM058P	เทคนิคการเจรจาต่อรองและปิดการขาย	13 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM027P	การเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานด้วย 5Q (IQ EQ AQ OQ SQ)	13 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM028P	การพัฒนาบุคลิกภาพเพื่อความสำเร็จในการทำงาน	13 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM029P	เตรียมพร้อมสู่การเป็นหัวหน้างาน	14 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM030P	เกมส์และกิจกรรมการปฐมนิเทศที่สนุกถูกใจพนักงาน	14 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM032P	การทำงานเป็นทีมที่มีประสิทธิภาพ	15 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
A19LM033P	ระบบการจัดทำและเก็บเอกสารอิเล็กทรอนิกส์	16 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
กลุ่มวิชาคอมพิวเตอร์ประยุกต์และการผลิตอัตโนมัติ (C)					
C19YW006P	เทคนิคและการประยุกต์ใช้ Excel 2016 ระดับ 1	2-3 พฤษภาคม 2562	2	5,800	6,400
C19YW008P	มือใหม่หัดสร้างกราฟ ด้วย Excel 2016	8 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
C19YW009P	รู้จัก รู้จริง สูตรและฟังก์ชันยอดนิยมใน Excel อย่างมืออาชีพ	9-10 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
C19YW010P	รอบรู้เรื่อง Excel 2016 เพื่อการทำงานที่ง่ายขึ้น	13-14 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
C19YW011P	เทคนิคและการสร้างลูกเล่นต่างๆ ใน PowerPoint 2016	15 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
C19YW012P	การวิเคราะห์ข้อมูลอย่างรวดเร็วแบบมืออาชีพด้วย PivotTable ใน Excel	17 พฤษภาคม 2562	1	3,300	3,800
C19YW007P	Excel 2016 สำหรับงานวางแผนการผลิต	21-22 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
C19YW014P	ครบเครื่องเรื่องการสร้างฟอร์ม User Form เพื่อจัดการข้อมูลใน Excel 2016	27-28 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
C19YW015P	สร้างสรรค์ Infographic เพื่อการสื่อสาร ในยุคดิจิทัล ด้วย Powerpoint 2016 Advance	30-31 พฤษภาคม 2562	2	6,000	7,000
กลุ่มวิชาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (E)					
E19SH003J	คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สำหรับผู้บริหารชาวญี่ปุ่น)	7 - 8 พฤษภาคม 2562	2	8,500	9,500
E19KB008P	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	7 - 8 พฤษภาคม 2562	2	2,600	3,000
E19NB004P	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO14001:2015	8 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
E19KB009P	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย	11 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
E19KB004E	ผู้ควบคุมก๊าซ สำหรับโรงงานใช้แก๊ส หรือเก็บก๊าซ (แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน)	15 - 17 พฤษภาคม 2562	3	5,500	5,500
E19SH004J	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร ชาวญี่ปุ่น	21-22 พฤษภาคม 2562	2	8,500	9,500
E19KB012P	Safety@mind จิตสำนึกสู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน	22 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
E19NB005P	การประเมิน Environmental Aspects ตามมาตรฐาน ISO14001:2015	23 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
กลุ่มวิชาเทคโนโลยีเครื่องมือวัดและการสอบเทียบ (I)					
I19NO009P	ระบบควบคุมเครื่องมือวัดตามข้อกำหนด ISO 9001	7 - 8 พฤษภาคม 2562	2	5,800	6,300
I19NO010P	Process Instrumentation Part I : Measurement	8 - 12 พฤษภาคม 2562	5	13,500	15,500
I19NO011P	ISO/IEC 17025 : Documentation Version 2017	9 - 10 พฤษภาคม 2562	2	5,800	6,300
I19NO012P	การทดสอบเครื่องชั่งและการสอบเทียบค้อนน้ำหนักมาตรฐาน	11-12 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
I19NO013P	Method Validation for Testing & Calibration Lab	13 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
I19NO014P	การสอบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัดและทดสอบคุณภาพทางอุตสาหกรรม (ทฤษฎีและปฏิบัติ)	14 - 15 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
I19NO015P	การประมาณค่าความไม่แน่นอนในการวัด	14-15 พฤษภาคม 2562	2	5,800	6,300
I19NO016P	การสอบเทียบตู้ควบคุมอุณหภูมิและอ่างควบคุมอุณหภูมิ	16-17 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
I19NO017P	การจัดการความเสี่ยงตามระบบควบคุมเครื่องมือวัดตามข้อกำหนด ISO 9001:2015	21-22 พฤษภาคม 2562	2	6,000	6,500
I19NO018P	ช่างสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม Part I	23 พฤษภาคม - 2 มิถุนายน 2562	6	13,500	15,500
กลุ่มวิชาบริหารการผลิต (M)					
M19PG016P	การวางแผนความต้องการการใช้วัสดุและกำลังการผลิต	2 - 3 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG017P	ระบบการผลิตแบบ (ทันเวลา) พอดี : Just in Time	2 - 3 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG018P	การลดต้นทุนอย่างมีประสิทธิภาพด้วยเทคนิค VE	8 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
M19PG019P	การจัดการสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพ	9-10 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG032P	ข้อกำหนดและการแปลสัญลักษณ์การเขียนแบบที่ใช้ในการควบคุมมาตรฐานชิ้นงาน	9-10 พฤษภาคม 2562	2	6,500	7,000
M19MP007S	การบริหารการผลิตขั้นต้น	11-12 พฤษภาคม 2562	2	5,000	5,500
M19PG021P	การเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารสินค้าคงคลังและคลังสินค้า	13-14 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG020P	ก้าวสู่ช่างฉีดพลาสติกมืออาชีพ	13-17 พฤษภาคม 2562	5	14,000	16,000
M19PG023P	กลยุทธ์การจัดสมดุลสายการผลิต เพื่อเพิ่มผลิตภาพ	14-15 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG015P	การบริหารการผลิตและเพิ่มผลิตภาพสำหรับพนักงานสนับสนุนการผลิต	15 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
M19PG025P	การจัดระบบคลังสินค้าและพัสดุตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2015	16 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
M19PG024P	การประยุกต์เทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรม IE Techniques ภาคปฏิบัติ	16-17 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
M19PG026P	การลดต้นทุนที่มองไม่เห็นในที่ทำงาน	17 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
กลุ่มวิชาบำรุงรักษาพิเศษ (P)					
P19SU008P	ระบบไฮดรอลิก (การใช้งานและการบำรุงรักษาเชิงกลยุทธ์)	2 - 3 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
P19MP004S	ระบบแก้ไข บำรุงรักษา เครื่องจักรไร้ปัญหา	7 พฤษภาคม 2562	1	3,500	4,000
P19SU009P	การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาด้วย Why-Why, CE,PM และ FMEA	8 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
P19SU010P	การบริหารและการจัดการอะไหล่ในงานบำรุงรักษา	8 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
P19SU011P	การตรวจวัดสภาพเครื่องจักรกลและระบบไฟฟ้าเพื่อการบำรุงรักษาแบบคาดการณ์	9-10 พฤษภาคม 2562	2	6,500	7,000
P19MP002S	การอบรมพัฒนา ทักษะ ทางเทคนิค ภาคปฏิบัติ	9-10 พฤษภาคม 2562	2	6,500	7,000
P19SU012P	ระบบควบคุมด้วยสายตาสำหรับงานคลังสินค้า	10 พฤษภาคม 2562	1	3,200	3,700
P19SU013P	ระบบเชิงรุกบำรุงรักษา เครื่องจักรไร้ปัญหา	13 พฤษภาคม 2562	1	3,500	4,000
กลุ่มวิชาส่งเสริมคุณภาพและการมาตรฐาน (Q)					
Q19SA007P	การตรวจติดตามภายในและการพัฒนาความรู้ความสามารถผู้ตรวจติดตามภายในตามข้อกำหนด IATF 16949 : 2016	26 - 27 เมษายน 2562	3	7,500	8,000
Q19SA011P	การเปลี่ยนแปลง ISO14001: 2015 และการตรวจติดตามภายใน	29 - 30 เมษายน 2562	2	5,700	6,200
Q19SA012P	14 เครื่องมือในการแก้ปัญหา	29 - 30 เมษายน 2562	2	6,000	7,000
Q19SA014P	การจัดทำและควบคุมเอกสารระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001:2015	2 - 3 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
Q19SA015P	การวางแผนเพื่อการประกันคุณภาพ	8 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
Q19SA016P	สถิติพื้นฐานสำหรับการปรับปรุงคุณภาพ	9-10 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
Q19SA017P	การประยุกต์ใช้เทคนิคการแก้ปัญหา 8D ในมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ IATF 16949:2016	9-10 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
Q19SA018P	Failure Mode and Effect Analysis : FMEA (4 th Edition)	14-15 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
Q19SA019P	ผู้จัดการระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015	16-17 พฤษภาคม 2562	2	5,700	6,200
Q19SA020P	การอ่านและวิเคราะห์กราฟทางสถิติอย่างมืออาชีพในงานอุตสาหกรรม (ภาคปฏิบัติ)	17 พฤษภาคม 2562	1	3,000	3,500
Q19SA021P	Problem Solving and Root Cause Analysis : การวิเคราะห์สาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างเป็นระบบ	17 พฤษภาคม 2562	1	4,000	4,500
หลักสูตรอบรมสัมมนาพิเศษ					
K19YW013S	Kaizen Master Certificate Program	8 พฤษภาคม - 12 กรกฎาคม 2562	8	22,000	25,000
K19KB028S	ระบบการจัดการผลิตแบบโตโยต้า : TOYOTA Production System (TPS)	9-31 พฤษภาคม 2562	8	23,000	26,000
K19YW002S	Control Phase	11-12 พฤษภาคม 2562	2	4,800	5,800
K19YW020S	แก่นแท้ 5ส สไตล์ TPA Way	14 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
K19YW021S	ผู้นำ 5ส สู่ความสำเร็จ	15 พฤษภาคม 2562	1	2,800	3,300
กลุ่มวิชาการผลิตอัตโนมัติ (U)					
U19NJ003P	ระบบควบคุมอัตโนมัติ และแมททอนิกส์ในอุตสาหกรรม	13-14 พฤษภาคม 2562	2	5,800	6,500

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม โทรศัพท์ 0 2717 3000-29 ต่อ 81 หรือ www.tpif.or.th