



ขอเชิญชม...การนำเสนอผลงาน QCC

Thailand



# Quality Prize 2020

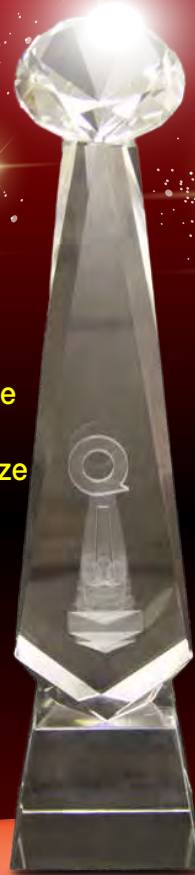
รอบชิงชนะเลิศ

## 1 - 4 กันยายน 2563

ณ ห้องแกรนด์ฮอลล์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา

- 1 ก.ย. 63 ▶ Manufacturing QCC Prize  
▶ Business for Service QCC Prize
- 2 ก.ย. 63 ▶ Junior Manufacturing QCC Prize
- 3 ก.ค. 63 ▶ Support QCC Prize  
▶ Task Achieving QCC Prize
- 4 ก.ค. 63 ▶ Office QCC Prize  
▶ New Born QCC Prize



### สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772-774, 798

โทรสาร 0-2719-9481-3

@ award@tpa.or.th

http://www.tpif.or.th/tpif/award



ใบสมัคร

Thailand



Quality Prize 2020

รอบชิงชนะเลิศ

วันที่ 1 - 4 กันยายน 2563 เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ แกรนด์ฮอลล์ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

## ★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K19JP06QP (287-0201-01-100-9 - 281-6 - 2630)

องค์กร / บริษัท : .....

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี) .....

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

	รายชื่อผู้ร่วมงาน	ตำแหน่ง	เลือกวันที่เข้าร่วม			
			1	2	3	4
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา  
2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร  
3. ขอความกรุณาใส่เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน เนื่องจากระบบลงทะเบียนจะใช้ตรวจสอบความถูกต้องและการยืนยันตัวตนของผู้ลงทะเบียน

## อัตราค่าลงทะเบียน

7,400 + Vat 7% = **7,918** บาท/ชุด/ท่าน (4 วัน)

รับฟรี : ของที่ระลึก แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2020 และ กระเป๋านอกประสมงค์ (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

พิเศษ... สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) \*\* กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 4 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้

กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 20 สิงหาคม 2563 \*\*\*ไม่รับชำระเงินหน้างาน\*\*\*

## ■ ชำระเงิน

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์

สาขาเอ็มควอเทียร์

เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย

สาขาพัฒนาการ

เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ

สาขาสหวิห 43

เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

\* โปรดแนบสำเนาการสั่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เชื่อกสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

\*\*\* เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 \*\*\*เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

## สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

แผนกส่งเสริมอุตสาหกรรม

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง .....

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)



“ชีวิตมีค่า พลังงานไฟฟ้ามีประโยชน์  
จะเกิดโทษหากไม่รู้เท่าทัน”

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ทุกระดับ นับเป็นบุคลากรที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการกำกับ ควบคุม ดูแล และผลักดันมาตรการทางด้านความปลอดภัยในการทำงานทุกระบบภายในองค์กร ระบบไฟฟ้าและการใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้าก็เป็นอีกระบบหนึ่ง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการทำงานของทุกคนภายในองค์กร และมีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา

## เทคนิคการตรวจความปลอดภัยทางไฟฟ้า สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ทุกระดับ)

สถานที่ : ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 เวลา : 9.00 - 16.30 น.

Part I : ระบบไฟฟ้าในองค์กร

วันศุกร์ ที่ 16 ตุลาคม 2563

Part II : ระบบไฟฟ้าชั่วคราว ในงานก่อสร้าง

วันพฤหัสบดี ที่ 5 พฤศจิกายน 2563



### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- อุปกรณ์ PPE ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ในงานตรวจความปลอดภัยทางไฟฟ้า และการประยุกต์ใช้งานอย่างถูกต้อง
- เครื่องมือตรวจวัดทางไฟฟ้าและการใช้งานตรวจความปลอดภัยทางไฟฟ้า
- การตรวจสอบ ทดสอบ บริภัณฑ์ที่เข้ารับไฟฟ้าทั่วไป, ปลั๊กพ่วง, มอก.2432-2555 และปลั๊กพ่วงสำหรับงานไฟฟ้าชั่วคราว (ที่มีเบรกเกอร์กันไฟดูด)
  - การตรวจสอบ และทดสอบไฟรั่ว ของเครื่องใช้ไฟฟ้า
  - การตรวจสอบสายไฟฟ้า สายดิน และอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินด้านแรงดันต่ำ
  - การตรวจความปลอดภัยเครื่องใช้ไฟฟ้าประเภท 1 และประเภท 2
  - การตรวจความปลอดภัยเครื่องมือกล, เครื่องจักร ด้วย Portable - Appliance Test ตามมาตรฐาน IEC60364( PAT)

วิทยากร



สพท.วศ.ทศ.ชัยยา ปาณาราช



ติดต่อสอบถามเพิ่มเติม

โทร. 027173000 ต่อ 745 พัชฎาภา

Email Patchadapa@tpa.or.th



TPA New Courses



Line : TPA Environment



สมัครผ่านเว็บไซต์

อัตราค่าลงทะเบียน

สมาชิก 3,200 บาท

บุคคลทั่วไป 3,700 บาท

ราคายังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)  
ร่วมกับ บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

27-29 ตุลาคม 2563

# ผู้ควบคุมก๊าซ สำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซ

(ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน)

ผู้ประกอบการที่จำเป็นต้องได้รับการอบรมในนี้รวมถึงผู้ประกอบการโรงงานทุกประเภทที่มีการใช้หรือเก็บก๊าซที่มีการติดตั้งถังเก็บ และจ่ายก๊าซ (Storage tank) หรือมีปริมาณการใช้หรือเก็บก๊าซในภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder) ตั้งแต่ยี่สิบภาชนะบรรจุขึ้นไป หรือมีการใช้หรือเก็บก๊าซจากภาชนะบรรจุชนิดติดตั้งบนรถ (Tube trailer) ยกเว้นก๊าซปิโตรเลียมเหลว ต้องจัดให้มีคนงานซึ่งได้รับหนังสือรับรองการผ่าน การฝึกอบรมจากหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับรองโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา และขึ้นทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

ผู้ผ่านเกณฑ์การฝึกอบรมครบตามหลักสูตรที่ระบุ และผ่านการสอบประเมินผล จะได้รับหนังสือรับรองจากผู้ดำเนินการฝึกอบรม ซึ่งสามารถนำไปยื่นเป็นหลักฐานเพื่อขอขึ้นทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ คนงานส่งก๊าซ และคนงานบรรจุก๊าซ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ โดยการขึ้นทะเบียนคนงานจะมีอายุครั้งละ 5 ปี นับแต่วันอนุญาตให้ขึ้นทะเบียน

## ที่มหาวิทยาลัย

จากบริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## ค่าใช้จ่ายในการอบรม

ราคาสมาชิก / บุคคลทั่วไป

8,500 + 595 VAT 7 % = 9,095 บาท

ค่าใช้จ่ายนี้รวม

- เอกสารประกอบการอบรม
- ประกาศนียบัตรที่รับรองโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ซีดีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง, เอกสารคู่มือความปลอดภัยในการใช้ก๊าซ (MSDS)
- แบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมก๊าซ และ มอก.เกี่ยวกับก๊าซต่างๆ
- คู่มือความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับก๊าซของ บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งไม่มีจำหน่ายที่ใด

## ที่มหาวิทยาลัย

- ผู้ควบคุมก๊าซ หรือผู้มีหน้าที่ควบคุมดูแลการใช้ และการเก็บก๊าซในภาชนะบรรจุก๊าซ
- ผู้ส่งก๊าซ ผู้มีหน้าที่ส่ง หรือขนส่งก๊าซที่อยู่ในภาชนะบรรจุก๊าซ
- ผู้บรรจุก๊าซ หรือผู้ซึ่งมีหน้าที่บรรจุก๊าซลงในภาชนะบรรจุก๊าซ

\*\* ช่วงปลายวันสุดท้ายของการอบรมจะมีการสอบประเมินผล และควบคุมการสอบ โดยเจ้าหน้าที่กรมโรงงานฯ ผู้ที่สอบผ่านตั้งแต่ 60% ขึ้นไป จะได้รับประกาศนียบัตร \*\*  
\*\* ผู้เข้ารับอบรมทุกท่านจะต้องส่งสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 1 ใบ พร้อมเซ็นรับรองสำเนาถูกต้อง และเขียนชื่อหน่วยงานของท่านบนสำเนาเอกสารให้เรียบร้อย จากนั้นสแกนส่งมาที่ E-mail : [Khanthong@tpa.or.th](mailto:Khanthong@tpa.or.th) \*\*

## Contact Us

โทร. 02-717-3000 ต่อ 793 คุณจันทร์ทอง

E-Mail : [Khanthong@tpa.or.th](mailto:Khanthong@tpa.or.th) โทรสาร. 02-719-9481-3 และสามารถดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ [www.tpif.or.th](http://www.tpif.or.th)



สมัครออนไลน์

# การบริหารแบบ Amoeba

## คุณอโนโมริ คาซึโอะ

### เรียบเรียงสั้น ๆ ประเด็นสำคัญ ตอนที่ 2

นครินทร์ หอมดี

ผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรมอวูโล อ.ส.ท.

#### ปรัชญาการบริหาร

การสร้างประโยชน์ให้การพัฒนาของมนุษยชาติ สังคม พร้อมๆ ไปด้วยการเติมเต็มความสุขทั้งทางด้านวัตถุ และจิตใจของพนักงานทุกคน (เน้นการเข้าใจถึงสาเหตุหลักของปัญหาในองค์กรที่มีบุคลากรทำงานอยู่ ต้องมีการปรับมุมมองวิธีคิด และการสร้างบรรยากาศการทำงานที่เป็นวัฒนธรรมที่ดี ทำให้ทุกๆ องค์กรประกอบมีการเจริญเติบโตไปด้วยกัน)

○ **การบริหารจิตใจ แนวคิดครอบครัวใหญ่** สิ่งที่เป็นรากฐานของการบริหารนั้น แบ่งเป็น 2 ส่วนที่สำคัญดังนี้

1. ในเชิงแนวคิด • วิธีคิดนั้น ต้องอาศัยการบ่มเพาะ และการเป็นตัวอย่างที่ดีของผู้บริหาร (ปรัชญาเคียวเซระ)

2. ในเชิงระบบการบริหารจัดการ คือ (การบริหารแบบ Amoeba) ความสามารถในการรับรู้ถึงวิกฤตกับการตระหนักของอโนโมริในฐานะของผู้บริหาร

#### ความเป็นมาของการกำเนิดการบริหารแบบ Amoeba

1. ถึงแม้จะมีการสร้างความกระจำให้กับแนวคิดในการบริหารจัดการก็ตาม ยังมีช่องว่างด้านจิตวิทยาระหว่างผู้บริหารกับพนักงาน อยากจะสร้างพรรคพวกที่ผ่านความทุกข์ และความสุขร่วมกับตน ในระหว่างกระบวนการที่บริษัทมีการขยายเติบโตขึ้นไป โดยมีสำนึกในฐานะที่เป็นผู้บริหารร่วมกัน

# ความจำเป็นของ (การบริหารแบบทุกคนมีส่วนร่วม)

2. ผู้บริหารนั้น มีความจำเป็นที่จะต้องเข้าใจในหลักการทางบัญชี แต่หลักในการบริหารจัดการที่ไม่มีความรู้ในด้านบัญชีนั้น เป็นสิ่งที่เรียบ่งายอย่างมาก โดยมีพื้นฐานที่เพิ่มยอดขายโดยลดค่าใช้จ่ายที่ใช้นั้นเอง

# หลักการพื้นฐานของการบริหาร (เพิ่มยอดขายให้มากที่สุด ลดค่าใช้จ่ายให้น้อยที่สุด)

3. บริษัทเคียวเซระในตอนต้นนั้น เป็นบริษัทที่มีขนาดเล็กที่ไม่มีอะไรเลย ภายใต้สภาพที่สภาพแวดล้อมการบริหารจัดการนั้นมีการแปรผันที่สูงมากนั้น ถึงแม้จะดูข้อมูลการบริหารจัดการที่ผ่านมาหลายเดือนก็ตาม ก็ไม่สามารถบริหารจัดการได้

# สิ่งที่ยากรู้คือ (ตัวเลขในปัจจุบันนี้) (ทฤษฎีกับต้นผู้บริหาร)

ปรัชญาการบริหารของเคียวเซระกับ การบริหารแบบ Amoeba

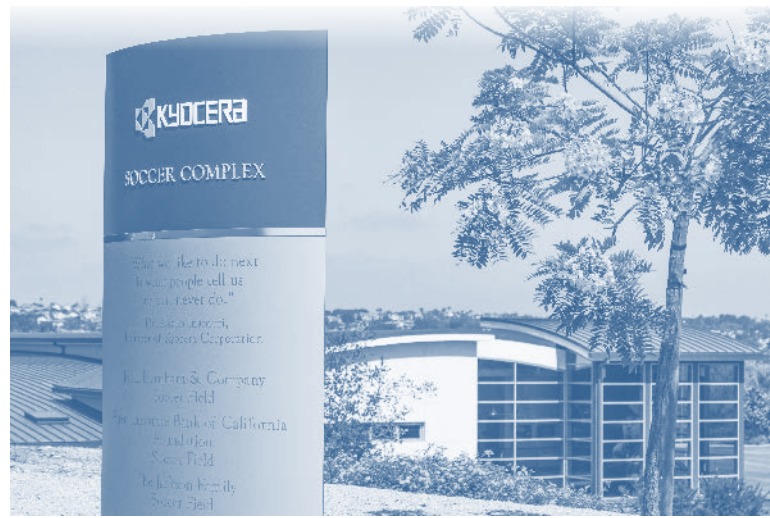
#### ปรัชญาการบริหาร

การสร้างประโยชน์ให้การพัฒนาของมนุษยชาติ สังคม พร้อมๆ ไปด้วยการเติมเต็มความสุขทางด้านวัตถุ และจิตใจของพนักงานทุกคน กลไกของการบริหารจัดการ เพื่อการบรรลุปรัชญาการบริหาร = การบริหารแบบ Amoeba

บุคคลในแต่ละหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง มีดังนี้ ผู้บริหารระดับสูง ผู้บริหาร ลีดเดอร์ พนักงานแต่ละคน

#### ลักษณะเฉพาะของการบริหารแบบ Amoeba

1. แบ่งย่อยเป็นโครงสร้างองค์กรที่มีขนาดเล็กมาก
2. ดัชนีชี้วัดในการบริหารจัดการเฉพาะ (ผลกำไรต่อชั่วโมง)
3. ข้อมูลการบริหารจัดการที่ปัจจุบันทันด่วน



การควบคุมผลกำไรโดยแยกเป็นการขายกับการผลิต ● การบริการ

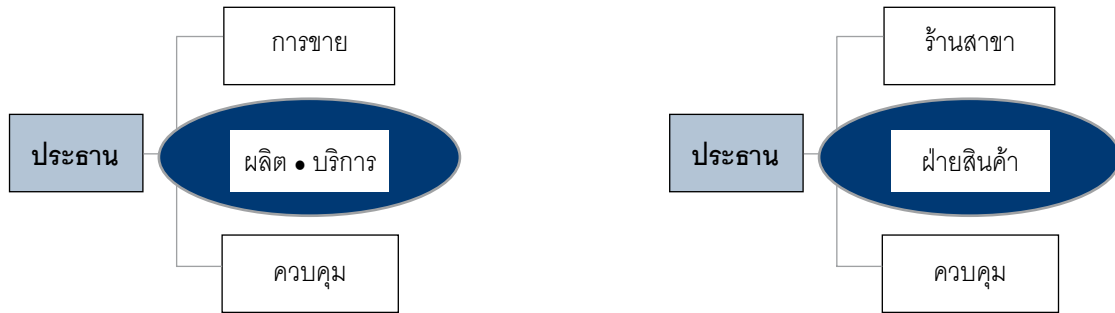
ฝ่ายขาย

เงินที่หามาได้ ค่าบริการการขาย (ยอดขาย)	-	เงินที่ใช้ไป ค่าใช้จ่าย	=	เงินที่ได้กำไรมา กำไรส่วนต่าง
เงินที่ได้กำไรมา กำไรส่วนต่าง	÷	เวลาที่ทำงานไป เวลาแรงงานทั้งหมด	=	การเพิ่มมูลค่าต่อ 1 ชั่วโมง กำไรต่อชั่วโมง

ฝ่ายผลิต ● บริการ

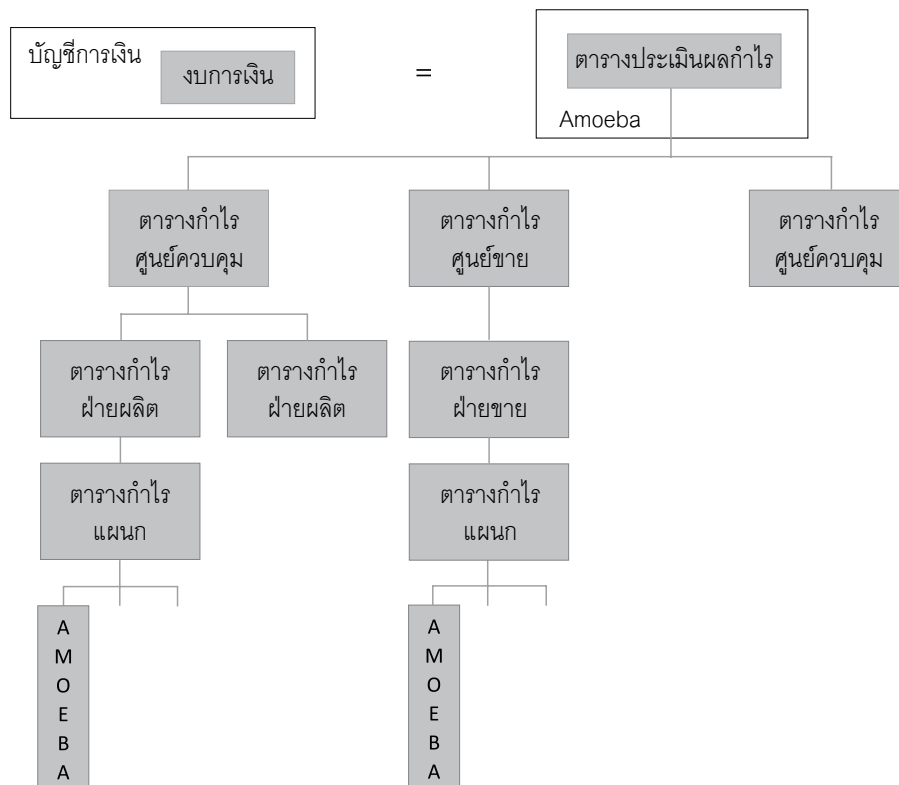
เงินที่หามาได้ ยอดการผลิตรวม	-	เงินที่ใช้ไป ค่าใช้จ่าย	=	เงินที่ได้กำไรมา กำไรส่วนต่าง
เงินที่ได้กำไรมา กำไรส่วนต่าง	÷	เวลาที่ทำงานไป เวลาแรงงานทั้งหมด	=	การเพิ่มมูลค่าต่อ 1 ชั่วโมง กำไรต่อชั่วโมง

การควบคุมผลกำไรในองค์กรแบบ Amoeba

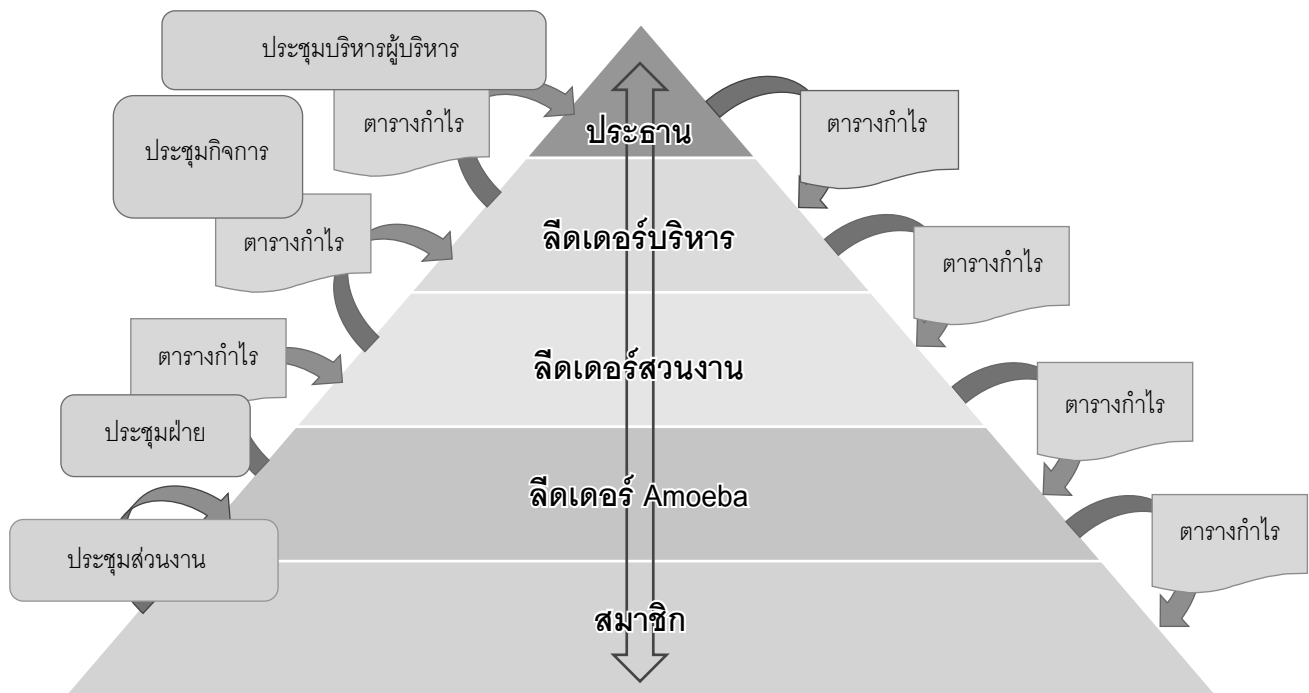



ในส่วนผลิต•บริการ และฝ่ายสินค้าจะมีกลุ่มทีม Amoeba แต่ละกลุ่มในการขับเคลื่อนบริหารจัดการเหมือนบริษัทเล็กๆ หลายบริษัท บริหารจัดการในส่วนของตัวเองอย่างเต็มความสามารถเพื่อให้บรรลุ เป้าหมาย การเพิ่มมูลค่าต่อ 1 ชั่วโมงหรือกำไรต่อชั่วโมง นั่นเอง

การจัดการบัญชีแบบควบคุมกับการบัญชีแบบการเงินในการบริหารแบบ Amoeba



## การประชุมที่พนักงานทุกคนมีสำนึกในกำไร



ในครั้งต่อไปเตรียมพบกับตัวอย่าง และการประยุกต์ใช้ครับ 

## โปรแกรมอบรมและสัมมนาฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
<b>กลุ่มวิชาการจัดการและบริหารบุคคล (A)</b>					
A20LM046P	สร้างสรรค์กลยุทธ์การตลาดสู่ความสำเร็จ?	24 กันยายน 2563	2	6,200	6,700
A20LM056P	เทคนิคเพิ่มศักยภาพในการบริหารงานประจำวัน สำหรับหัวหน้างาน	24 กันยายน 2563	1	3,200	3,700
A20LM057P	15 นาที ของการประชุมที่ทรงประสิทธิภาพ	24 กันยายน 2563	1	3,200	3,700
A20MP069S	5 ทักษะต้องรู้...สุดเวิร์คในงาน (ภาคปฏิบัติ)	25 กันยายน 2563	1	3,500	4,000
A20MP015S	ยกระดับศักยภาพลูกน้องด้วยการสอนงานแบบมืออาชีพ (ภาคปฏิบัติ)	28 กันยายน 2563	1	3,500	4,000
A20MP033S	สุดยอดหัวใจการบริหารสู่ความเป็นเลิศ	29 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
A20LM048P	เทคนิคการบริการลูกค้าทางโทรศัพท์เพื่อสร้างความประทับใจ	29 กันยายน 2563	1	3,200	3,700
A20LM055P	เคล็ดลับลับในงานจัดซื้อ เพื่อเพิ่มผลกำไรให้องค์กร	29 กันยายน 2563	2	5,700	6,200
A20MP070S	สุดยอดหัวใจการบริหารสู่ความเป็นเลิศ	29 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
A20MP071S	การวางแผนและบริหารเวลาอย่างมีประสิทธิภาพ (ภาคปฏิบัติ)	29 กันยายน 2563	1	3,500	4,000
A20LM058P	ภาวะผู้นำสำหรับหัวหน้างานยุคใหม่	30 กันยายน 2563	1	3,200	3,700
A20MP083S	จุดประกายความคิดสร้างสรรค์ บัณฑิตนวัตกรรมในองค์กร (ภาคปฏิบัติ)	2 ตุลาคม 2563	1	3,500	4,000
A20LM133P	สุดยอดนักขายโดนใจลูกค้า	2 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
A20LM018DT	เส้นทางสู่นักจัดซื้อจัดจำหน่ายมืออาชีพ (Online)	6 ตุลาคม 2563	1	1,500	1,800
A20MP072S	ทักษะการเป็นหัวหน้างานที่ดี	6 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
A20LM073P	เทคนิคการทำ Training Roadmap ตาม Competency ภาคปฏิบัติ	6 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
A20MP087S	สุดยอดเทคนิคเตรียมความพร้อมสู่การเป็นหัวหน้างานมืออาชีพ	6 ตุลาคม 2563	1	3,500	4,000
A20MP162P	กลยุทธ์การบริหารลูกค้าด้วย CRM เพื่อเพิ่มยอดขายและรักษาสายสัมพันธ์	6 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
A20SH012JL	กฎหมายแรงงานที่ผู้บริหารชาวญี่ปุ่นควรทราบด้วยกรณีศึกษา - Part 1 Let's review Labour Regulation (Online)	8 ตุลาคม 2563	1	3,700	4,100
A20MP074S	เทคนิคการเป็นโค้ชและการให้คำปรึกษา สำหรับผู้บังคับบัญชา	8 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
A20LM093P	การบริหารการจัดซื้อยุคใหม่ จัดซื้ออย่างไรจึงจะถูกใจผู้บริหาร	8 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
A20MP159P	วิธีคิดแบบผู้นำเชิงบวก	8 ตุลาคม 2563	1	3,200	3,700
A20MP081S	Self Click : ยกระดับศักยภาพเพื่อการทำงานสู่ความเป็นเลิศ (ภาคปฏิบัติ)	9 ตุลาคม 2563	1	3,500	4,000
A20MP158P	เตรียมพร้อมสู่การเป็นหัวหน้างาน	9 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
<b>กลุ่มวิชาคอมพิวเตอร์ประยุกต์และการผลิตอัตโนมัติ (C)</b>					
C20YW004P	การใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ด้วย Excel 2016 เพื่อการควบคุมคุณภาพ	5 ตุลาคม 2563	2	6,200	6,700
C20YW035P	มือใหม่หัดสร้างกราฟ ด้วย Excel 2016	7 ตุลาคม 2563	1	3,200	3,700
C20YW036P	เก่ง Presentation ชั้นเทพ ใน 1 วัน	8 ตุลาคม 2563	1	4,000	4,600
C20YW037P	การวิเคราะห์ข้อมูลอย่างรวดเร็วแบบมืออาชีพด้วย PivotTable ใน Excel	9 ตุลาคม 2563	1	3,300	3,800
C20YW038P	เทคนิคและการประยุกต์ใช้ Excel 2016 ระดับ 2	15 ตุลาคม 2563	2	6,000	6,500
<b>กลุ่มวิชาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (E)</b>					
E20KB052P	เทคนิคและวิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ในสถานประกอบการ	26 กันยายน 2563	1	3,000	3,600
E20KB015E	ผู้ควบคุมก๊าซ สำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซ (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน)	28 กันยายน 2563	3	8,500	8,500
E20KB056P	การป้องกันอันตราย และความเสียหายจากระบบไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม	29 กันยายน 2563	1	3,000	3,600
E20SH022J	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร ชาวญี่ปุ่น	7 ตุลาคม 2563	2	9,000	10,000
E20KB024DT	การตรวจติดตามภายใน ตามมาตรฐาน ISO14001 : 2015 (Online)	8 ตุลาคม 2563	2	4,800	5,200
E20KB058P	การตรวจติดตามภายใน ตามมาตรฐาน ISO 14001:2015	8 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,500
E20KB072P	เทคนิคการตรวจความปลอดภัยทางไฟฟ้าสำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ทุกระดับ)	16 ตุลาคม 2563	1	3,200	3,700
<b>กลุ่มวิชาเทคโนโลยีเครื่องมือวัดและการสอบเทียบ (I)</b>					
I20NO024DT	การประเมินความสามารถระบบวัดด้วย Gage Repeatability and Reproducibility (GRR)	2 ตุลาคม 2563	1	2,500	2,800
I20NO097P	การประเมินความสามารถระบบวัดด้วย Gage Repeatability and Reproducibility (GRR)	2 ตุลาคม 2563	1	3,200	3,700
I20NO098P	ISO/IEC 17025 : 2017 Requirement	3 ตุลาคม 2563	2	6,200	6,700
I20NO025DT	ISO/IEC 17025 : 2017 Requirement	3 ตุลาคม 2563	2	4,800	5,200
I20NO099P	Process Instrumentation Part I : Measurement	5 ตุลาคม 2563	5	15,000	17,000
I20NO026DT	พื้นฐานและภาพรวมของ Measurement Uncertainty (MU) สำหรับผู้เริ่มต้น	6 ตุลาคม 2563	1	2,500	2,800
I20NO027DT	การประมาณค่าความไม่แน่นอนในการวัด	15 ตุลาคม 2563	2	4,800	5,200
I20NO101P	การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม	15 ตุลาคม 2563	2	6,400	6,900
I20NO102P	การประมาณค่าความไม่แน่นอนในการวัด	15 ตุลาคม 2563	2	6,200	6,700



Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
<b>กลุ่มวิชาการบริหารการผลิต (M)</b>					
M20MP012S	ครบเครื่องเรื่องหัวหน้างาน	28 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
M20MP013S	การบริหารการผลิตสำหรับหัวหน้างาน	29 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
M20PT013P	การบริหารจัดการระบบโลจิสติก	30 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
M20MP001M	การบริหารการผลิตขั้นต้น	1 ตุลาคม 2563	1	4,000	4,500
M20PT031P	กลยุทธ์การตรวจเช็คพัสดุคงคลังประจำปี เพื่อป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นกับพัสดุคงคลัง	1 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
M20PT025P	เทคนิคการวิเคราะห์และแก้ปัญหาที่หน้างาน	5 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
M20PT032P	การกำหนดตารางการผลิตและการควบคุม สำหรับการผลิตตามสั่งและผลิตเพื่อสต็อก	8 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
M20PT045P	การลดต้นทุนอย่างมีประสิทธิภาพด้วยเทคนิค VE	8 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
<b>กลุ่มวิชาบำรุงรักษาวิผล (P)</b>					
P20VS002SC	Monodzukuri Test 2020	1 ตุลาคม 2563	5	7,830	8,700
P20PT030P	การบำรุงรักษาระบบเครื่องปรับอากาศ	6 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
P20PT006DT	ครบเครื่องเรื่องคณะกรรมการระบบ 5ส (Online)	8 ตุลาคม 2563	4	4,000	4,500
P20MP007S	การบำรุงรักษาคุณภาพ เป้าหมายการผลิตของเสียเป็นศูนย์ (ภาคปฏิบัติ)	8 ตุลาคม 2563	2	6,500	7,000
P20PT013P	ระบบการควบคุมด้วยสายตา	8 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
P20PT035P	การบำรุงรักษาเครื่องจักร ด้วยวิธีการวัด-วิเคราะห์ การสันเสีเทียน (เชิงปฏิบัติ)	8 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
P20LM069P	ผู้ปฏิบัติการด้านไฮดรอลิก	8 ตุลาคม 2563	1	3,200	3,700
<b>กลุ่มวิชาส่งเสริมคุณภาพและการมาตรฐาน (Q)</b>					
Q20PT024P	การควบคุมคุณภาพอย่างมีประสิทธิภาพ (สำหรับหัวหน้างานขั้นต้น)	28 กันยายน 2563	2	5,700	6,200
Q20LM056P	การแก้ไขและป้องกันข้อร้องเรียนจากลูกค้า	30 กันยายน 2563	1	3,000	3,500
Q20SH002J	ISO 9001/ISO 14001 สำหรับผู้บริหารชาวญี่ปุ่น	6 ตุลาคม 2563	1	5,100	5,800
Q20PT028P	เครื่องมือบริหาร 7 แบบ สำหรับควบคุมคุณภาพ : New 7 Tools	6 ตุลาคม 2563	2	5,700	6,200
Q20PT035P	ความเข้าใจและการประยุกต์ใช้ข้อกำหนด IATF16949:2016	5 ตุลาคม 2563	3	7,500	8,000
Q20MP003S	การค้นหาปัญหาอย่างไร จะได้หัวข้อเรื่องแบบ QCC	7 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
Q20LM057P	SGA:Small Group Activities by QCC (ยกระดับศักยภาพพนักงานด้วย QCC)	7 ตุลาคม 2563	6	17,000	19,400
Q20LM058P	QCC for Office	7 ตุลาคม 2563	1	3,000	3,500
<b>กลุ่มวิชาพิเศษ (S)</b>					
S20YW012S	Analyze Phase	3 ตุลาคม 2563	4	9,600	11,600
S20YW023S	Lean Diagnostics and Case Study	4 ตุลาคม 2563	1	2,800	3,300
S20YW013S	Improve Phase : Classical DOE	17 ตุลาคม 2563	4	9,600	11,600
<b>กลุ่มวิชาการผลิตอัตโนมัติ (U)</b>					
U20PN001P	พื้นฐาน PLC กับงานควบคุมอัตโนมัติ	15 ตุลาคม 2563	2	6,000	6,500
U20YW010P	ระบบควบคุมอัตโนมัติ และแมททริกซ์ในอุตสาหกรรม	15 ตุลาคม 2563	2	5,800	6,500
U20PN002P	การอบรมเชิงปฏิบัติการ Machine Vision ขั้นต้น	27 ตุลาคม 2563	2	6,000	6,500

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม โทรศัพท์ 0 2717 3000-29 ต่อ 81 หรือ [www.tpif.or.th](http://www.tpif.or.th)