

การบริหารแบบ Amoeba

คุณอินทรี คาชีโอะ

ตอนที่ 3

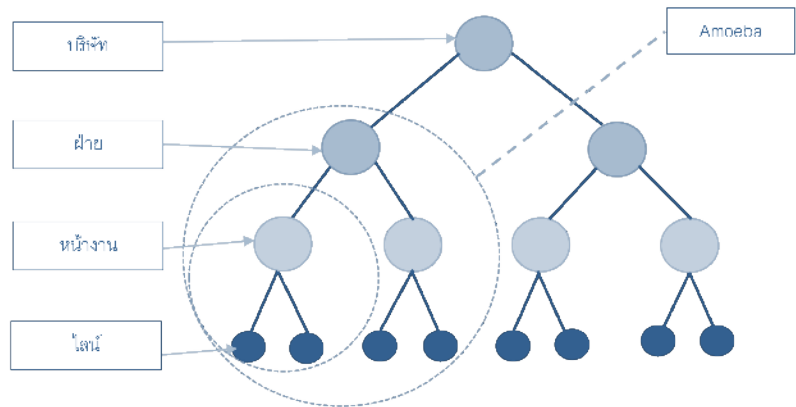
นครินทร์ หอมดี
ผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรมอาวุโส ส.ส.ท.

เป้าหมายของการบริหารแบบ Amoeba

1. ก่อให้เกิดการบริหารแบบทุกคนเข้าร่วม (ทุกคนมีความสำคัญในทีมที่มีส่วนให้บรรลุเป้าหมาย)
2. วัตถุประสงค์การสร้างประโยชน์ด้วยการประเมินกำไรโดยหน่วยงาน เพื่อให้มีสำนึกในด้านเป้าหมาย (หน่วยงานตั้งเป้าหมายรับผิดชอบในเป้าหมาย หน่วยงานเปรียบเสมือนบริษัทตัวเอง)
3. ก่อให้เกิดการบริหารจัดการแบบเห็นได้ง่าย (ทุกคนเห็นเป้าหมายร่วมกันแบบ Visualization)
4. การประสานระหว่าง TOP DOWN กับ BOTTOM UP (มีการประสานงานกันอย่างดีเพื่อให้บรรลุทุกๆ หน่วยงานย่อย)
5. การพัฒนาลีดเดอร์ (การพัฒนาผู้นำหรือลีดเดอร์ที่รับผิดชอบในหน่วยงาน ให้มีทักษะบริหารจัดการ เพื่อให้หน่วยงานย่อยที่เปรียบเสมือนบริษัทนั้น ดำเนินการที่สามารถบรรลุเป้าหมายได้)

1. ก่อให้เกิดการบริหารแบบทุกคนเข้าร่วม

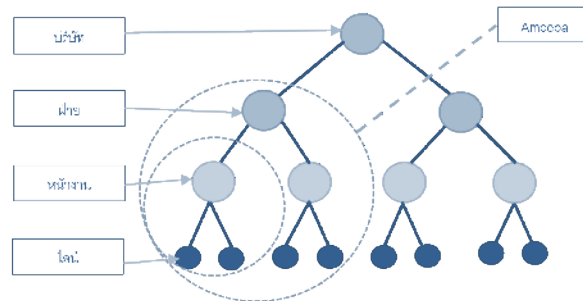
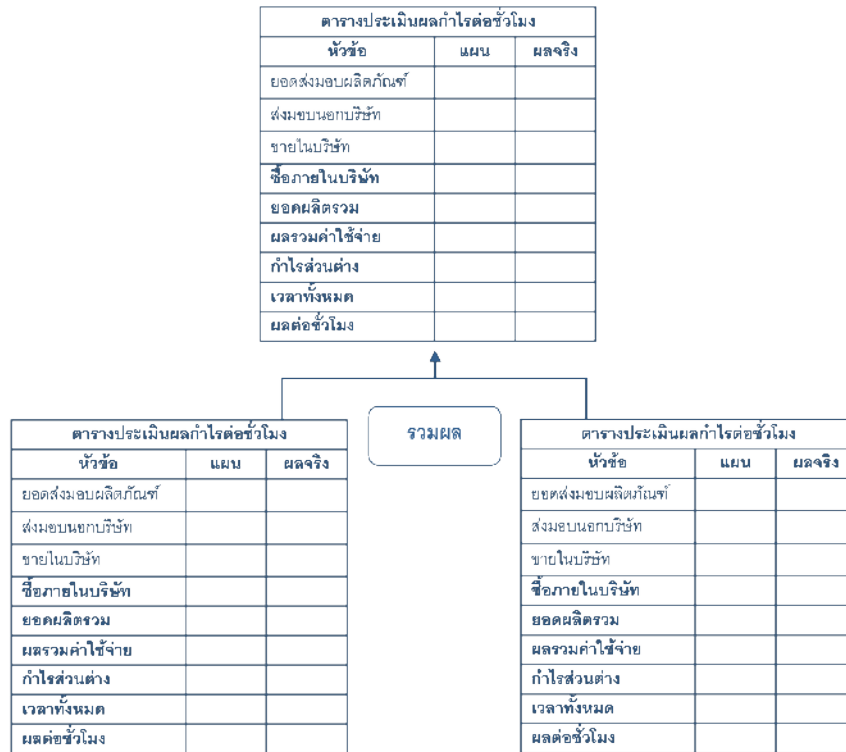
- เพิ่มขยายขอบข่ายที่จะมาเป็น Amoeba
- เปิดเผยตัวเลขการบริหารจัดการกับ
ผู้รับผิดชอบในแต่ละหน่วยงาน
ตัวอย่างโครงสร้างแบบ Amoeba



2. วัตถุประสงค์การสร้างประโยชน์ด้วยการประเมินกำไรโดยหน่วยงานเพื่อให้มีสำนึกในด้านเป้าหมาย

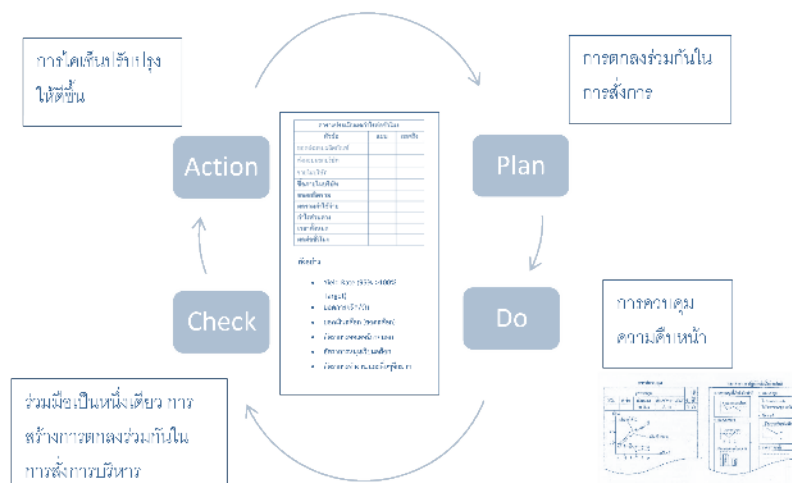
ตารางประเมินผลกำไร (กรณีของการผลิต)			ดัชนีประเมินผลประกอบการที่สำคัญ(KPI)	
หัวข้อ	แผน	ผลจริง	สร้าง	เกี่ยวข้อง
ยอดส่งมอบผลิตภัณฑ์			สร้าง ความ เกี่ยวข้อง	ตัวอย่าง: <ul style="list-style-type: none"> ● Yield Rate (95% >100% Target) ● ยอดการผลิต/วัน ● ยอดเงินสต็อก (ยอดสต็อก) ● อัตราการจ่อเคอร์รี่ภายนอก ● อัตราการหมุนเวียนสต็อก ● อัตราการทำงาน และอื่นๆ อีกมาก
ส่งมอบนอกกำหนด				
ขายในบริษัท				
ซื้อภายในบริษัท				
ยอดผลิตรวม				
ผลรวมค่าใช้จ่าย				
กำไรส่วนต่าง				
เวลาทั้งหมด				
ผลต่อชั่วโมง				

3. ก่อให้เกิดการบริหารจัดการแบบเห็นได้บ้าง



สร้างความกระจ่างว่า ปัญหาอยู่ที่หน่วยงานไหนภายในบริษัท และใครเป็นผู้ที่ต้องดำเนินการ

4. การประสานระหว่าง TOP DOWN กับ BOTTOM UP



5. การพัฒนาขีดเดอร์



ในครั้งหน้ามาเรียนรู้การใช้ตารางประเมินผลกำไร และปรัชญาการบริหารที่สำคัญกันครับ

โปรแกรมอบรมและสัมมนาฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
กลุ่มวิชาการจัดการและบริหารบุคคล (A)					
A20LM039P	เรียนรู้ทักษะสื่อสารภาษาอังกฤษ ที่ตอบโจทย์ทุกองค์กร	2 พฤศจิกายน 2563	2	6,200	6,700
A20MP107S	การแก้ไขปัญหาอย่างสร้างสรรค์และเป็นระบบ	2 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20LM018P	Design thinking process กระบวนการคิดเพื่อแก้ไขปัญหา	3 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
A20LM023DT	การทำงานเชิงรุก (Online)	3 พฤศจิกายน 2563	1	1,500	1,800
A20LM137P	ภาษาอังกฤษสำหรับองค์กร	4 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
A20MP176P	การจัดระบบจัดซื้อตามมาตรฐาน ISO 9001 Ver. 2015	5 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20MP009S	สุดยอดเทคนิคการสื่อสารเพื่อการสั่งงานและติดตามงานอย่างมืออาชีพ	6 พฤศจิกายน 2563	1	3,500	4,000
A20LM016DT	การบริหารความเสี่ยง (Online)	6 พฤศจิกายน 2563	1	1,500	1,800
A20LM066P	เทคนิคการประมาณการและวางแผนการขาย	6 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20LM127P	I CAN DO เทคนิคการแจ้งผลประเมินการปฏิบัติงานแก่ลูกน้อง	9 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20MP177P	การตลาดและการขายยุคดิจิทัล	9 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20MP104S	การติดตามผลและพัฒนาทีมงาน	10 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
A20LM116P	การจัดทำและบริหารโครงสร้างเงินเดือน (ภาคปฏิบัติ)	10 พฤศจิกายน 2563	2	6,200	6,700
A20LM117P	เทคนิคการทำแผนการตลาด?	10 พฤศจิกายน 2563	2	6,200	6,700
A20MP168P	เทคนิคการสั่งงานและติดตามงาน	10 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
กลุ่มวิชาคอมพิวเตอร์ประยุกต์และการผลิตอัตโนมัติ (C)					
C20YW020P	เทคนิคและการประยุกต์ใช้ Excel 2016 ระดับ 1	4 พฤศจิกายน 2563	2	6,000	6,500
กลุ่มวิชาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (E)					
E20KB010E	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ	2 พฤศจิกายน 2563	5	7,500	8,500
E20KB073P	ผู้ควบคุมการเก็บรักษาวัตถุอันตราย	3 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,600
E20SH024J	คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สำหรับผู้บริหารชาวญี่ปุ่น)	4 พฤศจิกายน 2563	2	9,000	10,000

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
E20KB074P	ความรู้พื้นฐานและทักษะที่จำเป็น สำหรับการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	4 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,600
E20KB079P	เทคนิคการตรวจความปลอดภัยทางไฟฟ้า สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ทุกระดับ)? Part II : ระบบไฟฟ้าชั่วคราว ในงานก่อสร้าง	5 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
E20KB080P	การปรับปรุงคุณภาพน้ำ และการจัดการน้ำในโรงงานอุตสาหกรรม	9 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,600
E20KB075P	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	10 พฤศจิกายน 2563	2	2,800	3,300
E20KB018E	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม	11 พฤศจิกายน 2563	3	4,500	5,200
E20SH025J	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร ชาวญี่ปุ่น	11 พฤศจิกายน 2563	2	9,000	10,000
E20KB081P	กฎหมายสิ่งแวดล้อมและการประเมินความสอดคล้องตามข้อกำหนด ISO 14001 : 2015	13 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,600
กลุ่มวิชาเทคโนโลยีเครื่องมือวัดและการสอบเทียบ (I)					
I20NO111P	การสอบเทียบตู้ควบคุมอุณหภูมิ และอ่างควบคุมอุณหภูมิ	3 พฤศจิกายน 2563	2	6,400	6,900
I20NO030DT	ภาพรวมการประเมินความสามารถกระบวนการวัดตามมาตรฐาน VDA 5 (Online)	4 พฤศจิกายน 2563	1	2,500	2,800
I20NO112P	ภาพรวมการประเมินความสามารถกระบวนการวัดตามมาตรฐาน VDA5	4 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
I20NO113P	การสอบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัดและทดสอบคุณภาพทางอุตสาหกรรม (ทฤษฎีและปฏิบัติ)	5 พฤศจิกายน 2563	2	6,400	6,900
I20NO114P	การสอบเทียบไมโครมิเตอร์และเวอร์เนียสคาลิปเปอร์ด้วยเกจบล็อก	7 พฤศจิกายน 2563	2	6,400	6,900
I20NO031DT	ความเสี่ยงในการตัดสินใจผลการวัดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 (Online)	9 พฤศจิกายน 2563	1	2,500	2,800
I20NO115P	ความเสี่ยงในการตัดสินใจผลการวัดตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017	9 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
I20NO116P	pH Measurement & Calibration (Theory)	9 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
I20NO032DT	ISO/IEC 17025 : 2017 Documentation (Online)	11 พฤศจิกายน 2563	2	4,800	5,200
I20NO117P	ISO/IEC 17025 : 2017 Documentation	11 พฤศจิกายน 2563	2	6,200	6,700
I20NO118P	ช่างสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม Part I	12 พฤศจิกายน 2563	6	16,000	18,000
I20NO119P	การบำรุงรักษาและปรับแต่ง Control Valve	14 พฤศจิกายน 2563	2	6,400	6,900
กลุ่มวิชาบริหารการผลิต (M)					
M20PT015P	การจัดการสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพ	3 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
M20LM061P	ระบบการผลิตแบบ (ทันเวลา) พอดี	3 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
M20PT055P	การจัดการใช้อุปทาน	4 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
M20LM062P	การป้องกันความผิดพลาดจากความพลั้งเผลอ Poka-Yoke	4 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
M20PT048P	การลดเวลารอบการทำงานและปรับปรุงวิธีการทำงานด้วยเทคนิค MTM-2 Part I	5 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
M20PT021P	การวิเคราะห์ข้อผิดพลาดความล้มเหลวและการแก้ปัญหาด้วยเทคนิค FTA	10 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
M20PT010P	การจัดสมดุลสายการผลิตเพื่อเพิ่มผลผลิต	11 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
M20PT043P	การกำหนดตารางการผลิตหลักและการวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้น	11 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
M20MP014S	การบริหารเพื่อลดและจำกัดความสูญเสียเปล่าของกระบวนการทำงานด้วย 3 MU	12 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
M20LM063P	การลดต้นทุนที่ทุกคนมีส่วนร่วม	13 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
M20MP013S	การบริหารการผลิตสำหรับหัวหน้างาน	16 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500

Budget Code	ชื่อหลักสูตร	วันที่จัด	เวลา สัมมนา	สมาชิก	บุคคลทั่วไป
				(ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	
กลุ่มวิชาบำรุงรักษาทีผล (P)					
P20PT046P	การบำรุงรักษา Pump เชิงป้องกันในงานอุตสาหกรรมและบริการ	3 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20MP013S	ระบบแก้ไข บำรุงรักษา เครื่องจักรไร้ปัญหา	5 พฤศจิกายน 2563	1	3,500	4,000
P20LM076P	การบำรุงรักษาชิ้นส่วนเครื่องจักรกลในโรงงาน (เชิงปฏิบัติ)	5 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20PT055P	พนักงานบริการการบำรุงรักษาแบบมืออาชีพ	9 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20PT009DT	ระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง เพื่อเป้าหมายเครื่องจักรเสียเงินเป็นศูนย์ (Online)	11 พฤศจิกายน 2563	1	1,500	1,800
P20LM010DT	ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรเบื้องต้น (Online)	11 พฤศจิกายน 2563	1	1,500	1,800
P20PT039P	การบำรุงรักษาเครื่องจักร ด้วยวิธีการวิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่นด้วยตนเอง : ภาคปฏิบัติ	11 พฤศจิกายน 2563	1	3,500	4,000
P20LM072P	การวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักรกลเชิงป้องกัน	11 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20PT023P	ระบบนิวแมติก (การใช้งานและการบำรุงรักษาเชิงกลยุทธ์)	12 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20PT050P	ออกแบบ จัดทำข้อมูล และปรับปรุงกระบวนการผลิตด้วยประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร	12 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
P20PT056P	ยกระดับการปรับปรุงงาน(ไคนเซ็น)ให้ก้าวหน้าด้วย IE เทคนิค	13 พฤศจิกายน 2563	1	3,200	3,700
กลุ่มวิชาส่งเสริมคุณภาพและการมาตรฐาน (Q)					
Q20MP005S	เคล็ดลับการนำเสนองาน 5ส Kaizen QCC สู่วิถีการทำงานที่มีชีวิตชีวา	3 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
Q20LM069P	ความเข้าใจและการประยุกต์ใช้ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015	3 พฤศจิกายน 2563	1	3,000	3,500
Q20PT041P	QC Techniques (QC 7 Tools)	4 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
Q20LM064P	Quality Improvement Techniques for Technician	4 พฤศจิกายน 2563	3	9,000	10,500
Q20MP008S	กระบวนการแก้ปัญหา QC Story & เครื่องมือ QC Tools	9 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
Q20SH003J	Core tools และการประยุกต์ใช้ สำหรับผู้บริหาร ชาวไทยและชาวญี่ปุ่น	10 พฤศจิกายน 2563	1	4,500	5,100
Q20SH004JL	Core Tools และการประยุกต์ใช้ สำหรับผู้บริหารชาวไทยและชาวญี่ปุ่น (Online)	10 พฤศจิกายน 2563	1	4,500	5,100
Q20LM062P	การแก้ไขปัญหาโดยการใช้องค์ความรู้ทางสถิติสำหรับผู้บริหารระดับกลาง ภาคปฏิบัติ	11 พฤศจิกายน 2563	2	5,700	6,200
Q20PJ006S	ประเมินความรู้ความสามารถด้าน QCC	13 พฤศจิกายน 2563	1	2,000	2,000
กลุ่มวิชาพิเศษ (S)					
S20YW007S	Lean Simulation Technique Part I-V : Computer & Case Study/ Workshop	7 พฤศจิกายน 2563	5	13,000	13,500
S20YW014S	Improve Phase : Taguchi DOE	7 พฤศจิกายน 2563	2	5,000	6,000
S20YW015S	Improve Phase : Response Surface Methodology and Mixture Design (RSM)	14 พฤศจิกายน 2563	2	5,000	6,000
S20YW016S	Control Phase	21 พฤศจิกายน 2563	2	5,000	6,000
S20YW020S	Line layout optimization/PFEP/PFES/Poka Yoke Mapping	29 พฤศจิกายน 2563	1	2,800	3,300

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม โทรศัพท์ 0 2717 3000-29 ต่อ 81 หรือ www.tpif.or.th