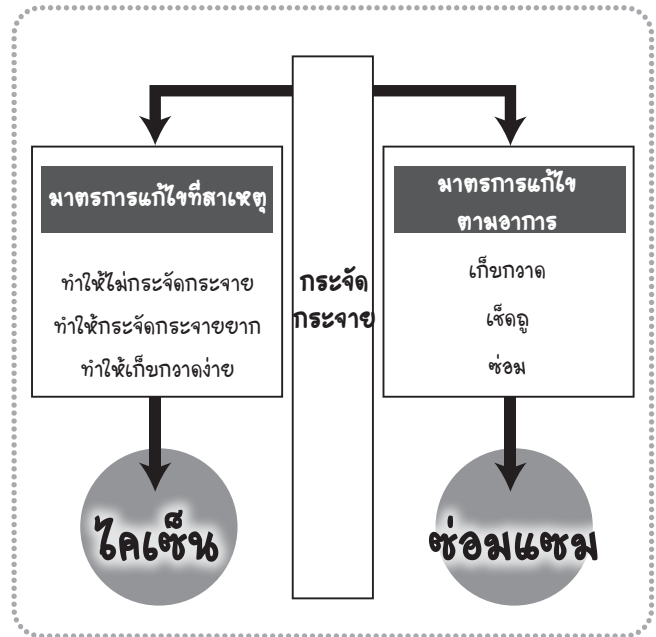


การวิจัยเรื่อง "แนวทางโคเซ็น" และ "ระดับการดำโคเซ็น"

ต่อ จากฉบับที่แล้ว

จากการซ่อมแซม สู่การโคเซ็น
จากมาตรการแก้ไขตามอาการ เป็นมาตรการแก้ไขที่สาเหตุ



กล่าวคือ การจัดการกับ **สภาพที่ไม่ดี** คือ **ไม่เป็นระเบียบ ไม่สบาย เกะกะ** ซึ่งเกิดจากมี **ของที่ไม่จำเป็น** สะสมอยู่ โดยการ **นำของที่ไม่จำเป็นไปทิ้ง** การเก็บกวาด ถือเป็น **มาตรการแก้ไขปัญหาตามอาการ** แน่แน่นอนว่าเมื่อเปรียบเทียบกับ **การไม่ทำอะไรเลยแล้ว มาตรการแก้ไขตามอาการ** ย่อมดีกว่าอย่างแน่นอน การเก็บกวาดให้เรียบร้อยดีกว่า **การปล่อยทิ้งไว้** เช่นเดิม

แต่เนื่องจากไม่มีมาตรการแก้ไขที่ **สาเหตุ** ของสภาพที่ไม่ดี ที่ทำให้

- * ของที่ไม่จำเป็นเกิดการสะสม
- * การจัดกระจาย
- * สกปรก
- * เสีย

เมื่อเวลาผ่านไป ก็จะเกิดเหตุการณ์เดิมขึ้นได้อีก เช่นนั้นแล้ว ก็จะต้องดำเนินการเช่นเดิมซ้ำอีก เช่น

- * เก็บกวาด
- * เช็ดถู
- * ซ่อม เป็นต้น

การซ่อมแซมเป็นเมล็ดพันธุ์สู่การดำโคเซ็น

ช่วงแรกสุดของกิจกรรมโคเซ็น การซ่อมแซม เช่นนี้ ก็ยอมรับได้เหมือนกัน

เนื่องจากการทำให้

- ① สังเกตเห็นปัญหา ② รับมือกับปัญหา

เป็น **เมล็ดพันธุ์สู่การโคเซ็น** ที่มีความสำคัญมากที่สุด

อุตสาหกรรมผลิตพันธุ์ผู้การไคเซ็นแล้ว แต่กลับได้ดีทั้งเพียง เพราะเข้าใจว่า

เป็นเพียงการซ่อมแซม

ไม่ใช่การทำไคเซ็น

จะไม่ใช้ วิธีรับมือแบบไคเซ็น

เมล็ดพันธุ์ผู้การไคเซ็น = ซ่อมแซม คือ การชี้แนะ การพุ่มพัก ชี้นำสู่แนวทางการทำไคเซ็น ในไม่ช้าจะ **ทำให้ออกไม้บาน** นี้แหละ คือ การชี้แนะแบบไคเซ็น

การซ่อมแซม ไม่มีควมก้าวหน้า การพัฒนา การเติบโต

บริษัทที่ไม่สามารถแยกแยะให้ชัดเจนระหว่าง **ไคเซ็น** และ

การซ่อมแซม ได้ จะเกิดความคิดต่อการดำเนินการที่ว่า

* ทิ้งสิ่งที่ไม่จำเป็นแล้ว

* เก็บกวาด สะสางแล้ว

* เช็ดถูทำความสะอาดแล้ว

ดีกว่า **การไม่ทำอะไร** เลย แล้วยอมรับว่าเรื่องเหล่านี้ คือ ไคเซ็น

แต่การกระทำดังกล่าวเป็นการหยุด **การเจริญเติบโต**ของคน

เป็นอุปสรรคต่อการพัฒนาความสามารถในการทำไคเซ็น

สาเหตุเนื่องจาก หากมีการยอมรับว่าการกระทำเหล่านั้น คือ

ไคเซ็น แล้ว จะทำให้คนคนนั้นเกิดความพึงพอใจ ไม่ว่าจะเวลาจะผ่านไปนานเท่าใด ก็จะทำเพียง

* ของที่ไม่จำเป็นเกิดการสะสม ⇒ จัดการทิ้ง

* สกปรก ⇒ ทำให้สะอาด

* กระจัดกระจาย ⇒ เก็บกวาด

* เสีย ⇒ ซ่อม

ซ้ำแล้วซ้ำอีก

ไม่เกิดแนวคิดที่จะนำไปสู่ **แนวทางแบบไคเซ็น** ที่ว่า จะทำอย่างไรเพื่อให้

* ของที่ไม่จำเป็น

* ไม่เกิดการสะสม

* เกิดการสะสมยาก

ในช่วงแรก จะยอมรับ **มาตรการแก้ไขตามอาการ** แต่ห้าม

ยอมรับไปตลอด เพราะจะหยุดอยู่เพียงระดับการซ่อมแซมไม่พัฒนาไปสู่การทำ **ไคเซ็นที่แท้จริง**

หากเกิดการเข้าใจว่าการกระทำดังกล่าวอยู่ใน **ระดับการ**

ซ่อมแซม ไม่ใช่ **ไคเซ็นที่แท้จริง** จึงมีการแนะนำขั้นต่อไป ให้ทำการ

ไคเซ็น = มาตรการแก้ไขที่สาเหตุ

สมองก็จะเริ่มสั่งการไปสู่ **แนวทางแบบไคเซ็น** นั่นคือ

* **ทำให้ไม่สกปรก**

* **ทำให้ไม่เสีย**

* **ทำให้ไม่กระจัดกระจาย**

แน่นอนว่า หากไม่สามารถดำเนินการ **ทำให้ไม่..**ซึ่งเป็น

ไคเซ็นที่ดีที่สุด ได้ ก็จะทำไคเซ็นที่ตรงลงมา คือ

* **ทำให้สกปรกยาก**

* **ทำให้เสียยาก**

* **ทำให้กระจัดกระจายยาก**

ในบางครั้ง ตามลักษณะของเนื้องานแล้ว การทำให้ไม่.....

ทำให้.....ยาก อาจเป็นเรื่องที่ไม่สามารถทำได้ ก็จะทำไคเซ็นในระดับที่ว่า **ถึงแม้...ก็ไม่เป็นไร** (ด้านทาน บรรเทา) ในกรณีนี้ คือ ถึงแม้จะสกปรก ถึงแม้จะเสีย ถึงแม้จะกระจัดกระจายก็

* **ทำความสะอาดง่าย**

* **ซ่อมง่าย**

* **เก็บกวาดง่าย เป็นต้น**

ความแตกต่างระหว่าง การซ่อมแซม และ ไคเซ็น

การซ่อมแซม = มาตรการแก้ไขตามอาการ

ไคเซ็น = มาตรการแก้ไขที่สาเหตุ

การซ่อมหรือซิดซ่อมของสินค้า การแก้ไขข้อบกพร่องที่ฉีกขาด เป็การซ่อมแซม เพราะไม่มีมาตรการแก้ไขที่สาเหตุ

เพราะว่าไม่มีมาตรการกำจัดสาเหตุ ทำให้ปัญหาเดิมเกิดขึ้นอีก จึงจำเป็ต้องทำ การซ่อมแซมแบบเดิมอยู่ซ้ำไป

การซ่อมแซม = ไม่มีการเปลี่ยนแปลงวิถีท่า

การซ่อมแซม = การทำเรื่องเดิมซ้ำแล้วซ้ำอีก

ไคเซ็น คือ การค้นหาสาเหตุว่า

ทำไมถึงมีข้อบกพร่อง

ทำไมถึงฉีกขาด เป็ต้น

แล้วทำการกำจัดสาเหตุนั้นออกไป จึงทำให้เกิดการพัฒนา & ยกระดับ

การกำจัดสาเหตุ

ไคเซ็น = มีการเปลี่ยนแปลงวิถีท่า

ไคเซ็น = มีการพัฒนา & ยกระดับ

อ่านต่อฉบับหน้า

ที่มา: นิตยสาร Creative & Idea KAIZEN ฉบับที่ 100 มกราคม พ.ศ.2558