



2. การกำหนดอินพุต-เอาต์พุต กำหนดดังต่อไปนี้

อินพุต	อุปกรณ์	เอาต์พุต	อุปกรณ์
00000	เซ็นเซอร์ 1	01000	มอเตอร์ 1
00001	เซ็นเซอร์ 2	00001	มอเตอร์ 2
00002	เซ็นเซอร์ 3	01002	มอเตอร์ 3

3. โปรแกรมของ PLC

